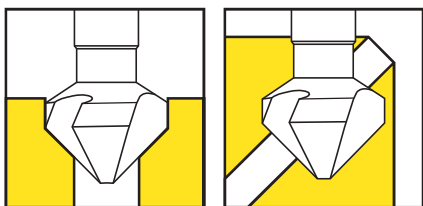


Fraises à noyer trois dents • Three flute countersinks

Avellanadores de tres labios • Frese coniche con tre denti

30° - 60°



Cette fraise à grand rendement est une version très améliorée de la fraise traditionnelle multident : -goujures largement ouvertes pour le dégagement des copeaux - coupe cuillère - profil constant détalonné (réaffûtages nombreux).

Il est recommandé de lubrifier.

This highly productive countersinking cutter is a much improved version of the traditional multiflute milling cutter : - grooves opened wide to allow chips a way out - high positive cut - constant profile relief (a great many regrinds), We recommend lubricating.

Este avellanador de alto rendimiento es una versión mejorada de la tradicional fresa multi-labio : - ranuras ampliamente abiertas para permitir la salida de la viruta - corte muy positivo - perfil constante destalonado (numerosos reafilados). Recomendamos lubricación.

Questa fresa a grande rendimento è una versione migliore rispetto alla tradizionale fresa a più taglienti - scanalature molto distanziate per l'eliminazione dei trucioli - angolo di taglio positivo - profilo costante spogliato (numerosi riaffilature). Si raccomanda la lubrificazione.



30° DIN 335 - C

D	d1	d2	L	magafor 439	TIN 4839
z9	maxi	h9	± 1		
6,3	2,0	5	50	37,69 €	42,56 €
8,3	2,3	6	58	43,50 €	48,50 €
10,4	2,7	6	61	52,50 €	57,50 €
12,4	3,0	8	65	57,16 €	61,42 €
16,5	4,0	10	76	86,35 €	100,93 €
25,0	6,0	10	90	178,77 €	192,15 €



Video on line



www.magafor.com

magafor Le choix! The choice! La elección! La scelta!

Matière Material Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + TiN	HSS-E 8% Cobalt	HSS-E 8% Cobalt + Red'X	CARBURE VHM Metallo duro	CARBURE VHM + Hard'X
Dureté Hardness Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivos Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	
Page Pagina	➤ 57-59-60-63		➤ 57 ~ 65		➤ 58	➤ 58 ~ 64	

promo-kits 60°



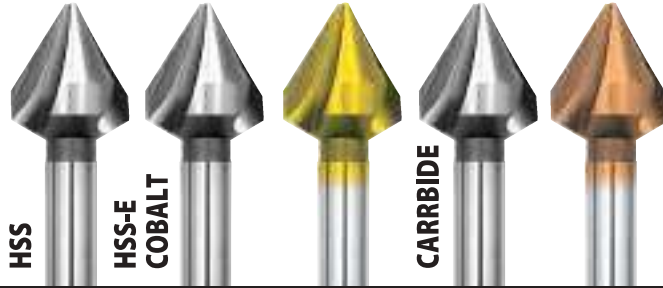
Type Tipo	HSS-E 432	TIN 4832	Carbure 8432	Hard'X 8432-H
--------------	--------------	-------------	-----------------	------------------

5 fraises
5 cutters
5 fresas
5 frese

Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25 - 31

263,90 €	316,20 €	1203,99 €	1300,07 €
----------	----------	-----------	-----------

60°

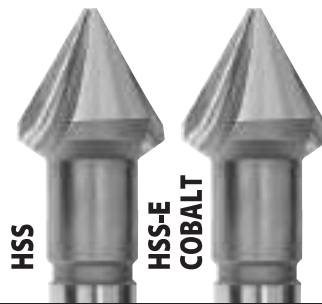


D	d1	d2	L	DIN 334C 4302	magafor 432	TIN 4832	magaforce 8432	Hard'X 8432-H
z9	maxi	h9	± 1					
6,3	1,7	5	45	16,72 €				
6,3	1,5	5	47		19,77 €	23,16 €	108,23 €	119,19 €
8,0	2,1	6	50	19,35 €				
8,3	2,0	6	52		22,80 €	27,35 €	126,48 €	139,85 €
10,0	2,6	6	53	22,98 €				
10,4	2,5	6	53		27,06 €	31,43 €	138,65 €	155,67 €
12,4	2,8	8	60		31,62 €	36,65 €	150,81 € *	170,27 € *
12,5	3,3	8	56	27,06 €				
16,0	4,1	10	63	35,58 €				
16,5	3,2	10	65		41,95 €	47,13 €	169,04 € *	189,72 € *
20,0	5,1	10	67	41,95 €				
20,5	3,5	10	69		49,85 €	55,58 €	245,67 € *	267,55 € *
25,0	6,4	10	71	53,75 €				
25,0	3,8	10	75		63,24 €	70,99 €	323,49 € *	351,46 € *
31,0	4,2	12	81		91,21 €	100,09 €	434,17 € *	482,28 € *



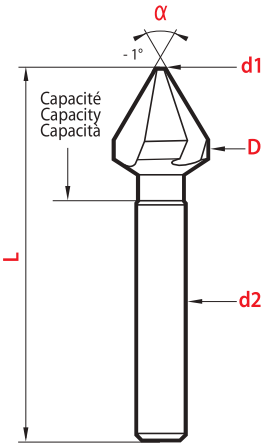
* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensile.

60°



D*	d1	MORSE	L	DIN 334C 4302	magafor 432
z9	maxi	N°**	± 1		
16	4,0	1	90	52,90 €	
16,5	3,2	1	94		62,02 €
20,0	5,0	2	106	82,10 €	
20,5	4,0	1	100		96,69 €
25,0	6,4	2	112	110,66 €	
25,0	6,0	2	112		130,13 €
31,0	6,0	2	121		142,28 €
31,5	10,1	2	118	122,83 €	
40,0	12,5	3	150	177,56 €	
40,0	8,0	3	172		209,17 €
50,0	16,0	3	160	248,09 €	
50,0	10,0	3	183		291,87 €
63,0	20,0	4	190	325,32 €	
63,0	10,0	3	201		383,08 €
80,0	14,0	4	253		745,50 €

* Tolérances Tolerancias Tolleranze Ø 34 ~ 125 : 0 + 0,3



Cônes morse Morse taper Cono morse

