

H7 pour trous borgnes

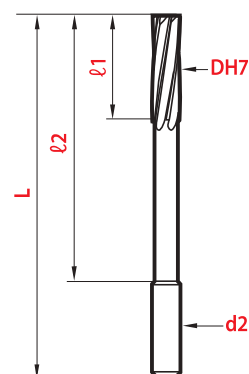
H7 for blind holes

H7 para agujeros ciegos
H7 per fori ciechi



Coupe frontale
Front cut
Corte frontal
Taglio frontale

CARBURE CARBIDE
Metallo duro



D	L	l1	l2	d2	magaforce 8615
H7				h6	
3,0	57	15	38	D	114,32 €
4,0	75	19	49	4,0	114,32 €
4,5	80	21	51	4,5	148,37 €
5,0	86	23	59	5,0	122,83 €
5,5	93	26	65	5,5	156,87 €
6,0	101	28	71	6,0	136,21 €
7,0	109	31	78	7,0	181,20 €
8,0	117	33	84	8,0	159,31 €
9,0	125	36	88	9,0	222,55 €
10,0	133	38	97	10,0	195,79 €
12,0	151	44	110	12,0	234,72 €

Hélice à droite + coupe frontale :

- réalignement et alésage des trous de fonderie,
- alésage des trous borgnes et d'épaulements de trous étagés.

Right hand spiral + front cut :

- straighten and to ream primary holes obtained from foundry,
- machine blind holes and bore perpendicularly stage in step holes.

Hélice a derechas + corte frontal:

- realineamiento y escariado de agujeros de fundición,
- escariado de agujeros ciegos y realización de refrentados de agujeros escalonados.

Elica destra + Taglio frontale:

- riallineamento ed alesatura dei fori grezzi di fonderia,
- realizzazione di spallamenti nei fori a più diametri,
- esecuzione di fori ciechi.

Nombre de lèvres
Número de diente

Flute number
Numero di taglienti

Z	Ø 8620	Ø 8615
4	0,20 ~ 2,05	3,0
6	4,00 ~ 13,00	4,00 ~ 12,00
8	14,00 ~ 20,00	