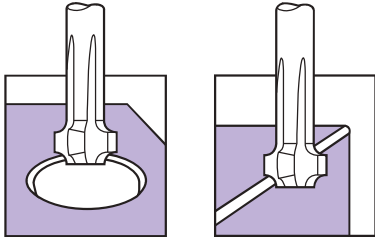


## Avant et arrière

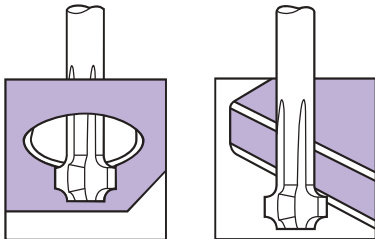
### Front and back

Frontal y trasero

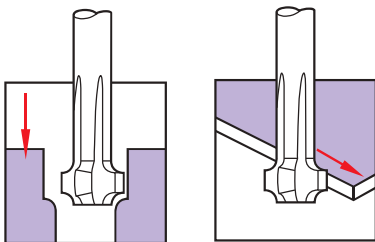
In spinta ed in trazione



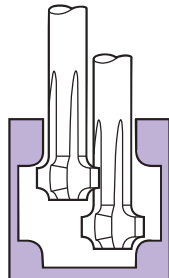
Avant Front Frontal In spinta



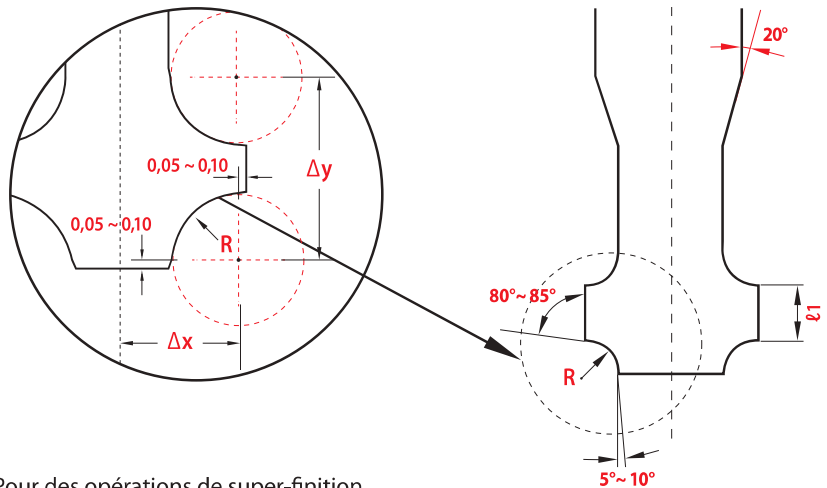
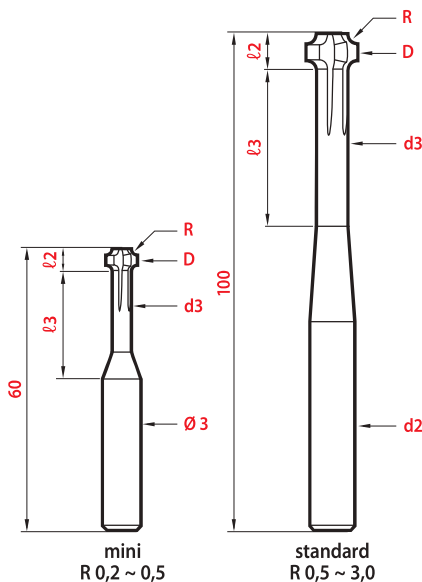
Arrière Back Trasero In trazione



Dressage Facing Contorneado Profilatura



Usinages internes  
Internal machining  
Mecanizado interno  
Lavorazioni interne



Pour des opérations de super-finition, **Bi-face-R** est à profil constant détalonné. Travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant et arrière d'angles et de trous.

**Bi-face-R** radius cutters have a constant relief profile which results in a high quality surface finish. Suitable for longitudinal or interpolated machining on front and back faces of holes and surfaces.

Para las operaciones de super acabado la fresa **Bi-face-R** está provista de un perfil constante destalonado. Mecanizados longitudinales o por interpolación para el avellanado frontal y trasero de ángulos y agujeros.

Per eseguire operazioni di super finitura, **Bi-face** ha un profilo costante spogliato. Il lavoro avviene longitudinalmente o per interpolazione nella sbavatura in spinta ed in trazione di angoli e fori.



2 dents / flutes\*  
labios / denti

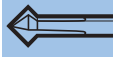
#### Mini

R	D	d3	d2	Δx	Δy	ℓ1	ℓ2	ℓ3	Bi-face 848-R	Hard'X 848-RH
± 0,02	maxi	maxi	h5							
0,2	1,9	1,25	3	0,87	1,32	0,9	1,45	8	75,40 €	79,04 €
0,3	2,3	1,45	3	1,07	1,82	1,2	1,95	9	75,40 €	79,04 €
0,4	2,6	1,55	3	1,22	2,37	1,55	2,5	10	75,40 €	79,04 €
0,5	2,9	1,65	3	1,37	2,87	1,85	3	12	75,40 €	79,04 €

\*Ø 0,50 = 3 dents flutes labios denti

#### 3 dents / flutes labios / denti

R	D	d3	d2	Δx	Δy	ℓ1	ℓ2	ℓ3	Bi-face 849-R	Hard'X 849-RH
± 0,02	maxi	maxi	h5							
0,5	4,9	3,65	6	2,37	3,17	2,15	3,3	20	103,37 €	108,23 €
0,6	5,20	3,75	6	2,52	3,37	2,14	3,5	25	103,37 €	108,23 €
0,8	5,9	4,05	6	2,89	3,77	2,14	3,9	30	103,37 €	108,23 €
1	6,6	4,35	8	3,22	4,27	2,23	4,3	35	132,55 €	139,85 €
1,2	7,4	4,75	8	3,62	5,07	2,63	5,2	35	132,55 €	139,85 €
1,5	8,4	5,1	10	4,12	5,77	2,73	5,8	35	162,96 €	172,68 €
1,8	9,3	5,4	10	4,57	6,37	2,72	6,4	35	162,96 €	172,68 €
2	9,9	5,6	10	4,87	6,87	2,82	6,8	35	162,96 €	172,68 €
2,5	10,9	5,6	12	5,37	7,97	2,90	7,8	35	198,23 €	207,95 €
3	11,9	5,6	12	5,87	9,07	3,0	8,8	35	198,23 €	207,95 €



90°

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

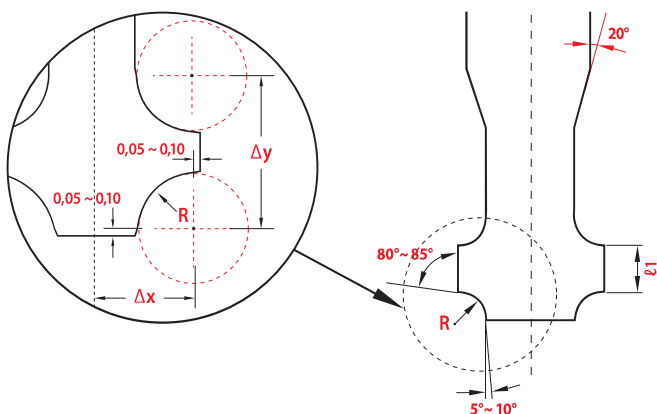


3 dents / flutes\*  
labios / denti

Bi-face-C Mini

D	d1 maxi	T maxi	L	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8480	Hard'X 8480-H
0,20	0,12	0,12	39	0,11	0,29	106,41 €	112,50 €
0,25	0,15	0,15	39	0,13	0,37	103,37 €	109,45 €
0,30	0,18	0,18	39	0,15	0,45	103,37 €	109,45 €
0,40	0,24	0,24	39	0,19	0,61	100,33 €	106,41 €
0,50	0,30	0,30	39	0,23	0,77	97,29 €	103,37 €
0,60	0,36	0,36	39	0,27	0,93	94,26 €	100,33 €
0,80	0,48	0,48	39	0,35	1,25	91,21 €	97,29 €
1,00	0,7	0,30	60	0,50	5	65,07 €	68,71 €
1,50	1,1	0,45	60	0,73	6	62,64 €	66,27 €
1,80	1,4	0,60	60	0,75	8	60,21 €	63,85 €
2,00	1,5	0,60	60	0,95	8	60,21 €	63,85 €
2,80**	2,1	0,90	60	1,30	10	60,21 €	63,85 €
3,00**	2,1	0,90	60	1,50	10	60,21 €	63,85 €

\*Ø 0,20 ~ 0,50 = 1 dent flute labio denta  
\*\*Tolérances Tolerancias Tolleranze -0.02/-0.07



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



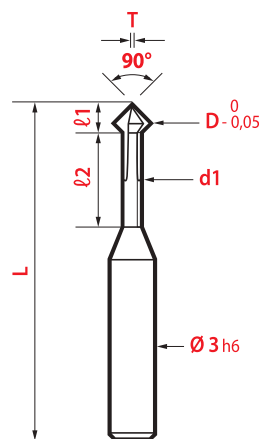
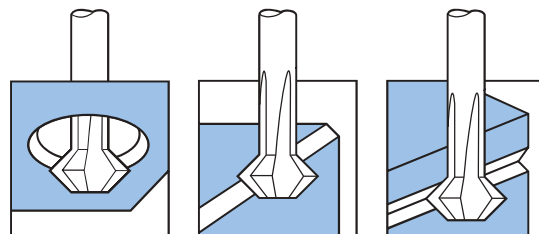
2 dents / flutes\*  
labios / denti

Bi-face-R Mini

R	D	d3 maxi	d2 maxi	Δx	Δy	ℓ1	ℓ2	ℓ3	Bi-face 848-R	Hard'X 848-RH
± 0,02	maxi	maxi	h5							
0,2	1,9	1,25	3	0,87	1,32	0,90	1,45	8	75,40 €	79,04 €
0,3	2,3	1,45	3	1,07	1,82	1,2	1,95	9	75,40 €	79,04 €
0,4	2,6	1,55	3	1,22	2,37	1,55	2,5	10	75,40 €	79,04 €
0,5	2,9	1,65	3	1,37	2,87	1,85	3	12	75,40 €	79,04 €

\*0,50 = 3 dents flutes labios denti

Bi-face-C  
Fraises à chanfreiner  
avant et arrière  
Front and back chamfering  
Avellanadores frontal y trasero  
Frese per sbavare in spinta  
ed in trazione



Bi-face-R  
Fraises à rayonner  
avant et arrière  
Front and back radius cutters  
Fresas con radio frontal y trasero  
Frese a raggio In spinta ed in trazione

