

ops

seghe a tazza bimetalliche
frese perforatrici a tazza



NOVITÀ
2008

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE IN HSS - Con dentatura variabile

HSS BIMETAL HOLE SAWS - Variable tooth

Le seghe bimetalliche **ops** presentano spoglia positiva per consentire il taglio preciso di tutti i materiali di spessore sottile. Consentono una profondità di foratura massima di 30 mm.

*The hole saws **ops** have positive cut to allow perfect cut on every kind of material of tiny thickness. Maximum cutting depth 30 mm.*

Ideali per impiego su acciai, ghise, alluminio e leghe, rame e leghe, legno e compensati, materie plastiche, formica e cartongesso.

Recommended for steel, cast iron, aluminium and alloys, copper and alloys, , wood and plywood, plastics, Formica and plasterboard.

Art. 0200

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE IN HSS A DENTATURA VARIABILE

HOLE SAWS HSS VARIABLE TOOTH



Art. 0201

ALBERI - PER SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE

CHUCK - FOR HOLE SAWS



Ø	€
14 + 30	

14 + 30

Ø	€
32 + 152	

32 + 152

Alberi con attacchi cilindrico, SDS-PLUS o con esagoni differenti su richiesta. Prolunga L = 300 per albero HEX 9,5 su richiesta.

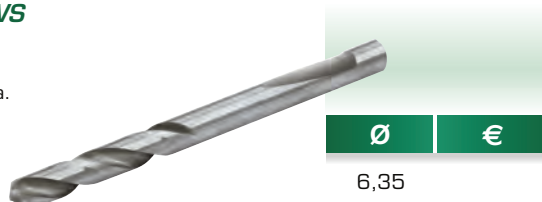
Cylindrical, SDS-PLUS or different exagonal chucks on demand. Extension L = 300 for chuck HEX 9,5 on demand.

Art. 0202

PUNTE PILOTA - PER SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE

PILOT DRILL - FOR HOLE SAWS

Punta Ø 6,35 con L = 100 su richiesta. Drill Ø 6,35 and L = 100 on demand.



Ø	€
6,35	

6,35

Ø	€
14	
16	
17	
19	
20	
21	
22	
24	
25	
27	
29	
30	
32	
33	
35	
37	
38	
40	
41	
43	
44	
46	
48	
51	
52	
54	
57	
59	
60	
64	
65	
67	
68	
70	
73	
76	
79	
83	
86	
89	
92	
95	
98	
102	
105	
108	
111	
114	
121	
127	
140	
152	

FRESE PERFORATRICI A TAZZA IN HSS - Esecuzione interamente rettificata

HSS HOLE CUTTERS - Fully grounded

Le frese a tazza **ops** sono state concepite con denti molto aggressivi, prevedono uno scarico laterale che funge da rompitruciolo e sono provviste di una molla che permette l'espulsione del disco di lamiera tagliato. Possono forare lamiere fino ad uno spessore di 8 mm.

*The hole cutters **ops** has been studied with very aggressive teeth, their sides are grinded to allow a better chip removal and inside they have a spring to pull out the sheet disk. They can drill sheets up to 8 mm thickness.*

Ideali per forare acciaio, leghe leggere e materiali metallici in genere. Per lavorare su alluminio, materiali abrasivi e per avere elevate prestazioni sugli acciai basso legati si consiglia l'impiego di frese rivestite in TiN (fornibili a richiesta); su acciaio inox si consiglia invece l'impiego di quelle rivestite in TiAlN (fornibili a richiesta).

Recommended for steel, soft materials and generic metal sheets. For use on aluminium, abrasive materials and to have better performances on unalloyed steels it is suitable TiN coating (on demand); for use on stainless steel it is suitable TiAlN coating (on demand).

Art. 0210

FRESE PERFORATRICI A TAZZA HSS RETTIFICATE

HSS HOLE CUTTERS FULLY GROUNDED



Art. 0211

ALBERI

CHUCKS



Ø	€
12 + 14	
15 + 34	
35 + 50	
51 + 100	

Art. 0212

PUNTA PILOTA

PILOT DRILL



Ø	€
6	

Art. 0213

PROLUNGHE

EXTENSIONS

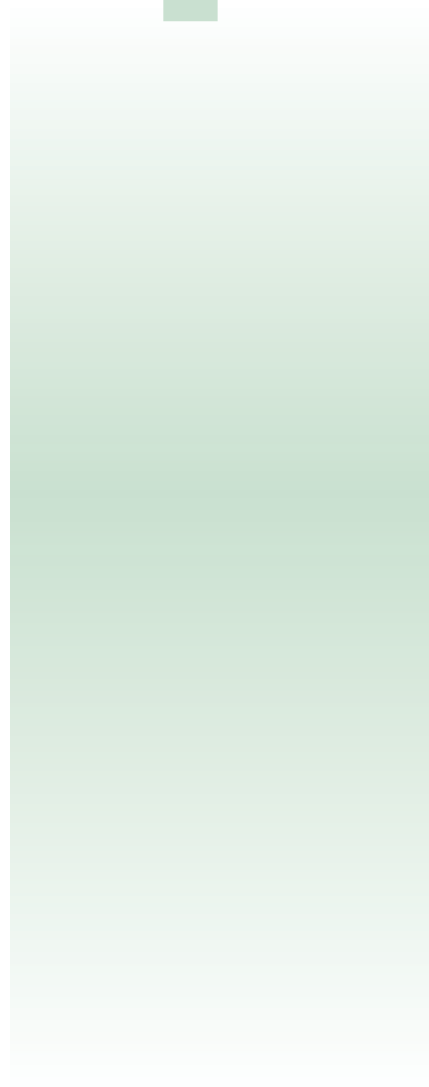


Ø	€
15 + 34	
35 + 50	
51 + 100	

Ø	€
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
60	
65	
70	
75	
80	
85	
90	
95	
100	

www.fium.it • fiumsr1@fium.it

ops



NOVITÀ
2008



FIUM
FABBRICA ITALIANA UTENSILERIA MECCANICA

20087 Robecco sul Naviglio (MI) - Via Pietrasanta, 14 / 16
Telefono +39 02.94.71.770 - Telefax +39 02.94.70.850