

maschi
filiera
acciaio
al cromo

ops

FIUM s.r.l.

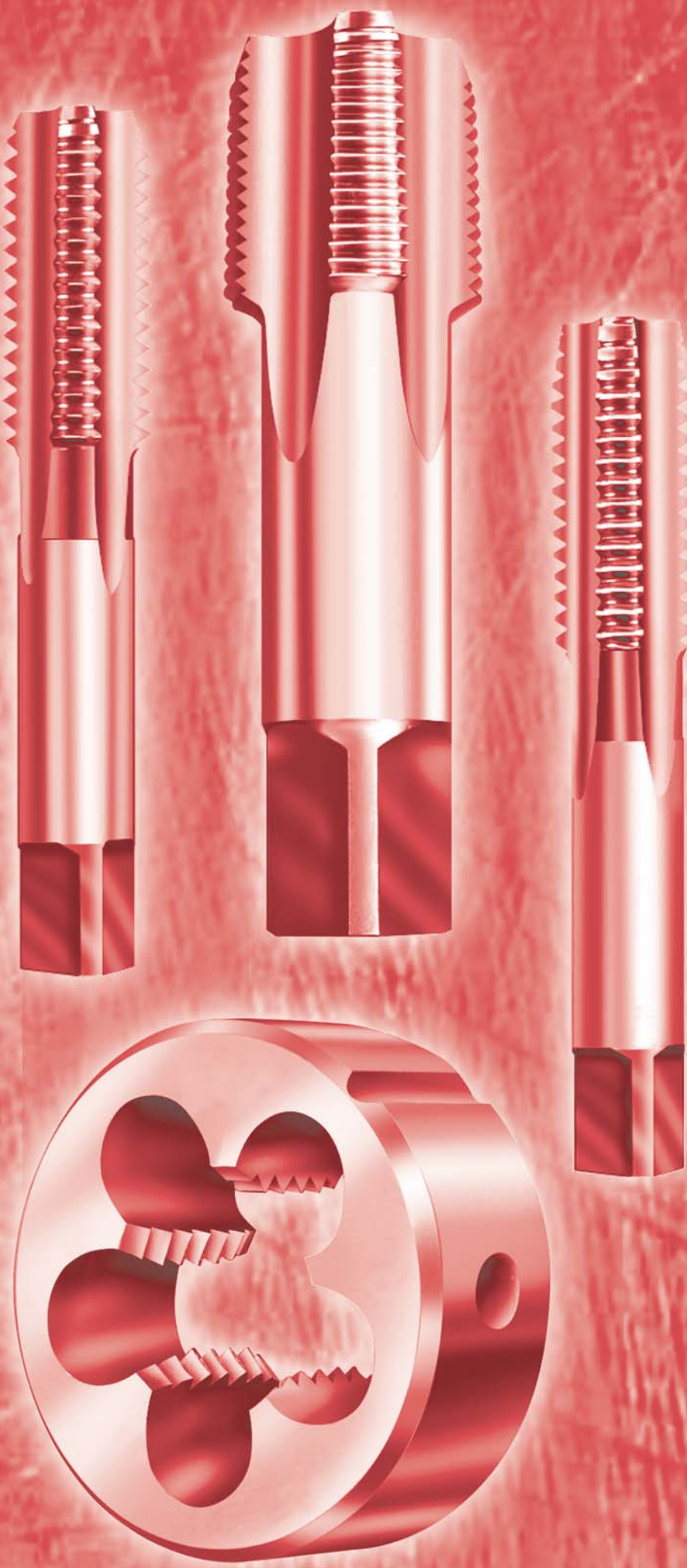
FABBRICA ITALIANA UTENSILERIA MECCANICA

INDICE GENERALE / GENERAL INDEX

Utensili / Tools	Descrizione / Description	Pag. / Page
MASCHI in acciaio al cromo <i>TAPS in chrome-vanadium steel</i>	filettatura metrica - passo grosso / <i>metric coarse</i>	4
	filettatura metrica - passo fine / <i>metric fine</i>	5
	filettatura Whitworth / <i>BSW</i>	6
	filettatura GAS / <i>BSP</i>	6
	filettatura UNC	7
	filettatura UNF	7
FILIERE in acciaio al cromo <i>DIES in chrome-vanadium steel</i>	filettatura metrica - passo grosso / <i>metric coarse</i>	8
	filettatura metrica - passo fine / <i>metric fine</i>	9
	filettatura Whitworth / <i>BSW</i>	10
	filettatura GAS / <i>BSP</i>	10
	filettatura UNC	11
	filettatura UNF	11
ASSORTIMENTI in acciaio al cromo <i>SETS in chrome-vanadium steel</i>	filettatura metrica - passo grosso / <i>metric coarse</i>	12
	filettatura metrica - passo fine e grosso / <i>metric coarse and fine</i>	13
ASSORTIMENTI in HSS <i>SETS in HSS</i>	filettatura Whitworth / <i>BSW</i>	14
	filettatura UNC	14
	filettatura UNF	14
MASCHI CONICI in HSS <i>TAPERED TAPS in HSS</i>	filettatura Gas Conica / <i>BSPT</i>	15
	filettatura NPT	15
GIRAMASCHI <i>TAP WRENCHES</i>	estensibili / <i>adjustable</i>	18
	a "T" / <i>"goodel"</i>	18
	a cricchetto / <i>with ratchet</i>	18
GIRAFILIERE <i>ROUND DIES STOCK</i>	in lega e acciaio / <i>zinc + steel</i>	19
	a tubo / <i>"pipe" form</i>	19
BUSSOLE DI FORATURA <i>DRILL BUSHES</i>	DIN 179	20
	DIN 179 L	20
	DIN 172	21
	DIN 172 L	21
BUSSOLE DI RIDUZIONE <i>MORSE TAPER SLEEVES</i>	normali / <i>standard</i>	22
	prolungate / <i>with extension</i>	22
ATTACCHI PER MANDRINI <i>TAPER DRILL CHUCK</i>		23
BARRETTE 10% Co <i>TOOLBITS 10% Co</i>	quadre / <i>squared</i>	24
	tonde / <i>rounded</i>	24
	rettangolari / <i>flatted</i>	25
	trapezoidali / <i>trapezoidal</i>	25

INDICE DEI CODICI / *CODE INDEX*

<i>Art. / Code</i>	<i>Pag. / Page</i>	<i>Art. / Code</i>	<i>Pag. / Page</i>	<i>Art. / Code</i>	<i>Pag. / Page</i>
0100	18	0440	6	0750.1	13
0110	18	0450	4	0750.2	13
0115	18	0460	7	0750.3	13
0120	19	0470	7	0810	24
0121	19	0610	8	0820	24
0130	22	0620	9	0830	25
0135	22	0630	10	0840	25
0140	23	0640	10	1445.2	15
0150	20	0660	11	1445.3	15
0150.L	20	0670	11	1735.1	14
0151	21	0710.1	12	1735.2	14
0151.L	21	0710.2	12	1765.1	14
0410	4	0710.3	12	1765.2	14
0420	5	0710.4	12	1775.1	14
0430	6	0710.6	12	1775.2	14



MASCHI / FILLIERE



Art. 0410

MASCHI A MANO a passo grosso

Acciaio al cromo

HAND TAPS

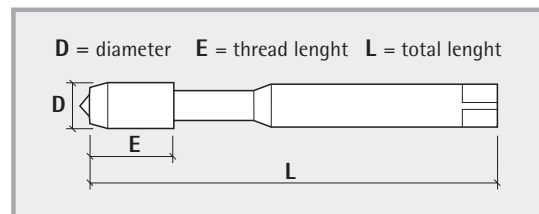
Metric Coarse

Chrome-vanadium steel



Filettatura metrica ISO - UNI 4535

ISO Thread - UNI 4535



Art. 0410 - 0450

In serie di 3 pezzi / Set of 3 pcs. **Art. 0410**

In serie di 2 pezzi / Set of 2 pcs. **Art. 0450**

D Ø mm	passo pitch mm	€ 1 pz./pc.	€ sr. 2 pz. 2 pcs. set	€ sr. 3 pz. 3 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
2	0,4	0,00	0,00	0,00	11	36
2,5	0,45	0,00	-	0,00	12	40
3	0,5	0,00	0,00	0,00	12	40
3,5	0,6	0,00	-	0,00	14	45
4	0,07	0,00	0,00	0,00	14	45
4,5	0,75	0,00	-	0,00	16	48
5	0,8	0,00	0,00	0,00	16	48
6	1	0,00	0,00	0,00	18	50
7	1	0,00	0,00	0,00	18	50
8	1,25	0,00	0,00	0,00	22	56
9	1,25	0,00	0,00	0,00	22	63
10	1,5	0,00	0,00	0,00	25	70

D Ø mm	passo pitch mm	€ 1 pz./pc.	€ sr. 2 pz. 2 pcs. set	€ sr. 3 pz. 3 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
11	1,5	0,00	0,00	0,00	24	70
12	1,75	0,00	0,00	0,00	30	75
14	2	0,00	0,0	0,00	32	80
16	2	0,00	0,00	0,00	32	80
18	2,5	0,00	-	0,00	40	95
20	2,5	0,00	-	0,00	40	95
22	2,5	0,00	-	0,00	40	100
24	3	0,00	-	0,00	50	110
27	3	-	-	0,00	50	110
30	3,5	-	-	0,00	56	132
39	4	-	-	0,00	63	150

FILETTATURE SPECIALI / SPECIAL DIMENSIONS **Art. 0410**

D Ø mm	passo pitch mm	€ 1 pz./pc.	€ sr. 2 pz. 2 pcs. set	€ sr. 3 pz. 3 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
4	0,75	-	-	0,00	14	45
5	0,9	-	-	0,00	16	48

D Ø mm	passo pitch mm	€ 1 pz./pc.	€ sr. 2 pz. 2 pcs. set	€ sr. 3 pz. 3 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
19	2,5	-	-	0,00	40	95

Imballo standard: in scatolette di plastica
Standard packaging: in plastic boxes



MASCHI A MANO a passo fine in serie di due pezzi

Acciaio al cromo

HAND TAPS

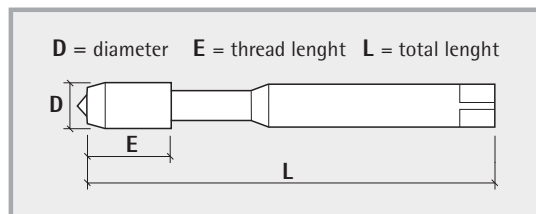
Metric Fine - set of two taps

Chrome-vanadium
steel



Filettatura metrica ISO - UNI 4535

ISO Thread - UNI 4535



D Ø mm	passo pitch mm	€ 1 pz./pc.	€ sr. 2 pz. 2 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
4	0,5	0,00	0,00	14	45
4,5	0,5	0,00	0,00	14	45
5	0,5	0,00	0,00	16	48
6	0,75	0,00	0,00	18	50
7	0,75	0,00	0,00	18	50
8	0,75	0,00	0,00	22	56
8	1	0,00	0,00	22	56
9	0,75	0,00	0,00	22	63
9	1	0,00	0,00	22	63
10	0,75	0,00	0,00	25	70
10	1	0,00	0,00	25	70
10	1,25	0,00	0,00	25	70
11	0,75	0,00	0,00	25	70
11	1	0,00	0,00	25	70
11	1,25	0,00	0,00	25	70
12	0,75	0,00	0,00	30	75
12	1	0,00	0,00	30	75
12	1,25	0,00	0,00	30	75
12	1,5	0,00	0,00	30	75

D Ø mm	passo pitch mm	€ 1 pz./pc.	€ sr. 2 pz. 2 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
14	1	0,00	0,00	32	80
14	1,25	0,00	0,00	32	80
14	1,5	0,00	0,00	32	80
16	1	0,0	0,00	32	80
16	1,5	0,0	0,00	32	80
18	1	0,00	0,00	32	80
18	1,5	0,00	0,00	32	80
18	2	0,00	0,00	40	95
20	1,5	-	0,00	40	95
20	2	-	0,00	40	95
22	1,5	-	0,00	40	100
22	2	-	0,00	40	100
24	1,5	-	0,00	50	110
24	2	-	0,00	50	110
26*	2	-	0,00	50	110
27	2	-	0,00	50	110
28*	1,5	-	0,00	50	110
28	2	-	0,00	50	110
30	1,5	-	0,00	56	125

Imballo standard: in scatolette di plastica
Standard packaging: in plastic boxes

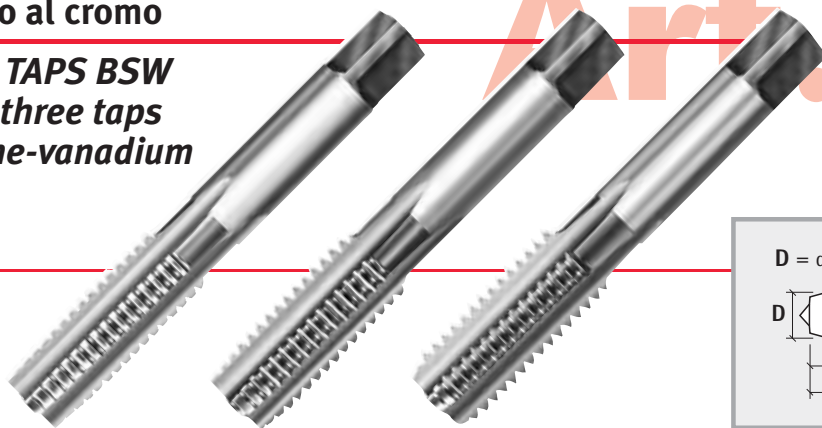
* Ad esaurimento / End of stock



MASCHI A MANO Whitworth BSW in serie di tre pezzi

Acciaio al cromo

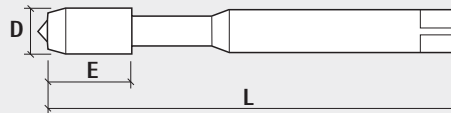
HAND TAPS BSW
set of three taps
Chrome-vanadium
steel



Filettatura DIN 11 - UNI 2709

DIN 11 Thread - UNI 2709

D = diameter E = thread length L = total length



D Ø	filetti x 1" TPI	€ 1 pz./pc.	€ sr. 3 pz. 3 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
1/8	40	0,00	0,00	12	40
5/32	32	0,00	0,00	14	45
3/16	24	0,00	0,00	16	48
7/32	24	-	0,00	21	52
1/4	20	0,00	0,00	18	50
5/16	18	0,00	0,00	22	56
3/8	16	0,00	0,00	25	70
7/16	14	0,00	0,00	25	70
1/2	12	0,00	0,00	30	75
9/16	12	0,00	0,00	32	80

D Ø	filetti x 1" TPI	€ 1 pz./pc.	€ sr. 3 pz. 3 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
5/8	11	0,00	0,00	32	80
3/4	10	0,00	0,00	40	95
13/16	10	-	0,00	45	105
7/8	9	0,00	0,00	40	100
1"	8	0,00	0,00	50	110
1.1/8	7	-	0,00	56	125
1.1/4	7	-	0,00	56	125
1.3/8	6	-	0,00	63	150
1.1/2	6	-	0,00	63	150

Imballo standard: in scatolette di plastica / Standard packaging: in plastic boxes

MASCHI A MANO GAS - BSP

In serie di due pezzi
Acciaio al cromo

HAND TAPS BSP
set of two taps
Chrome-vanadium
steel



Filettatura ISO 228 - Gas cilindrica

ISO 228 - Cylindrical Thread

D Ø	filetti x 1" TPI	€ 1 pz./pc.	€ sr. 2 pz. 2 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
1/8	28	0,00	0,00	20	63
1/4	19	0,00	0,00	23	63
3/8	19	0,00	0,00	23	70
1/2	14	0,00	0,00	31	80
3/4	14	0,00	0,00	32	85
1"	11	0,00	0,00	39	100

D Ø	filetti x 1" TPI	€ 1 pz./pc.	€ sr. 2 pz. 2 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
1.1/8	11	0,00	0,00	37	100
1.1/4	11	0,00	0,00	37	100
1.3/8	11	0,00	0,00	37	100
1.1/2	11	0,00	0,00	37	100
2"	11	0,00	0,00	41	105
3.1/2	11	-	0,00	50	140

Imballo standard: in scatolette di plastica / Standard packaging: in plastic boxes



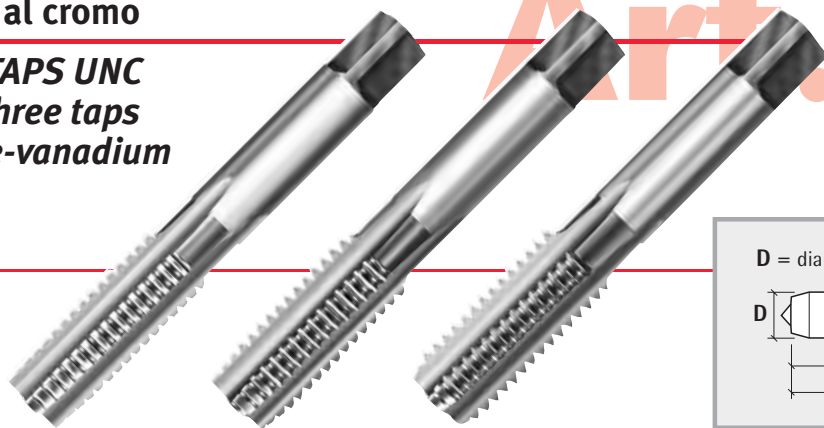
MASCHI A MANO UNC in serie di tre pezzi

Acciaio al cromo

HAND TAPS UNC

set of three taps

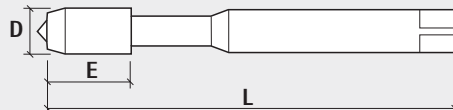
Chrome-vanadium steel



Filettatura ANSI B 1.1 a passo grosso

ANSI B 1.1 Coarse Thread

D = diameter E = thread length L = total length



D Ø	filetti x 1" TPI	€ 1 pz./pc.	€ sr. 3 pz. 3 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
1/4	20	0,00	0,00	30	70
5/16	18	0,00	0,00	30	70
3/8	16	0,00	0,00	35	75
7/16	14	0,00	0,00	40	80
1/2	13	0,00	0,00	45	85
9/16	12	0,00	0,00	45	90
5/8	11	0,00	0,00	47	100

D Ø	filetti x 1" TPI	€ 1 pz./pc.	€ sr. 3 pz. 3 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
3/4	10	0,00	0,00	50	110
7/8	9	0,00	0,00	60	120
1"	8	0,00	0,00	60	130
1.1/8	7	-	0,00	60	130
1.1/4	7	-	0,00	60	130
1.3/8	6	-	0,00	65	150
1.1/2	6	-	0,00	65	150

Imballo standard: in scatolette di plastica / Standard packaging: in plastic boxes

MASCHI A MANO UNF in serie di due pezzi

Acciaio al cromo

HAND TAPS UNF

set of two taps

Chrome-vanadium steel



Filettatura ANSI B 1.1 a passo fine

ANSI B 1.1 Fine Thread

* Il 1" viene fornito con 14 filetti per pollice secondo vecchia norma ASA B 1/1/1949 - Chiedere per la serie con 12 filetti per pollice

* 1" has 14 threads per inch following ASA norm B 1/1/1949 Ask for set with 12 threads per inch

D Ø	filetti x 1" TPI	€ 1 pz./pc.	€ sr. 2 pz. 2 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
1/4	24	0,00	0,00	18	50
5/16	24	0,00	0,00	22	56
3/8	20	0,00	0,00	35	75
7/16	20	0,00	0,00	24	70
1/2	20	0,00	0,00	30	75
9/16	18	0,00	0,00	32	80
5/8	18	0,00	0,00	32	80

D Ø	filetti x 1" TPI	€ 1 pz./pc.	€ sr. 2 pz. 2 pcs. set	E lungh. fil.	L lungh. tot.
3/4	16	0,00	0,00	50	110
7/8	14	0,00	0,00	40	100
1" *	14	0,00	0,00	50	110
1.1/8	12	-	0,00	60	130
1.1/4	12	-	0,00	60	130
1.3/8	12	-	0,00	65	150
1.1/2	12	-	0,00	65	150

Imballo standard: in scatolette di plastica / Standard packaging: in plastic boxes

Art. 0460

0470

Art. 0470



Art. 0610

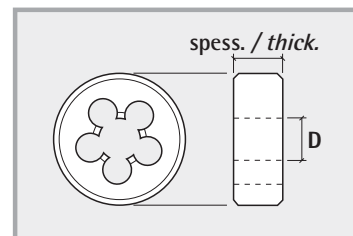
FILIERE TONDE a passo grosso

Acciaio al cromo

ROUND DIES Metric Coarse
Chrome-vanadium steel



Filettatura metrica ISO - UNI 4535
 ISO Thread - UNI 4535



D Ø mm	passo pitch mm	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
2	0,4	25,4	9,5	0,00
2,5	0,45	25,4	9,5	0,00
3	0,5	25,4	9,5	0,00
3,5	0,6	25,4	9,5	0,00
4	0,7	25,4	9,5	0,00
4,5	0,75	25,4	9,5	0,00
5	0,8	25,4	9,5	0,00
6	1	25,4	9,5	0,00
7	1	25,4	8,5	0,00
8	1,25	25,4	9,5	0,00
9	1,25	25,4	9,5	0,00
10	1,5	25,4	9,5	0,00
6	1	38,1	12,7	0,00
8	1,25	38,1	12,7	0,00

D Ø mm	passo pitch mm	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
10	1,5	38,1	12,7	0,00
11	1,5	38,1	12,7	0,00
12	1,75	38,1	12,7	0,00
14	2	38,1	12,7	0,00
16	2	38,1	12,7	0,00
18	2,5	38,1	12,7	0,00
16	2	50,8	15,8	0,00
18	2,5	50,8	15,8	0,00
20	2,5	50,8	15,8	0,00
22	2,5	50,8	15,8	0,00
24	3	50,8	15,8	0,00
27	3	63,5	19,0	0,00
30	3,5	63,5	19,0	0,00

FILETTATURE SPECIALI / SPECIAL DIMENSIONS

D Ø mm	passo pitch mm	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
3	0,6	25,4	9,5	0,00
4	0,75	25,4	9,5	0,00
5	0,75	25,4	9,5	0,00

D Ø mm	passo pitch mm	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
5	0,9	25,4	9,5	0,00
5	1	25,4	9,5	0,00

Imballo standard: non previsto
 Standard packaging: paper or plastic envelope

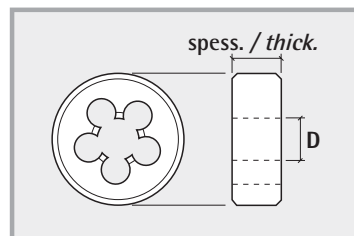
FILIERE TONDE a passo fine

Acciaio al cromo

ROUND DIES Metric Fine
Chrome-vanadium steel



Filettatura metrica ISO - UNI 4535
ISO Thread - UNI 4535



D Ø mm	passo pitch mm	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
3	0,35	20,6	6,3	0,00
4,5	0,5	20,6	6,3	0,00
2,6	0,35	25,4	9,5	0,00
3,5	0,35	25,4	9,5	0,00
4	0,5	25,4	9,5	0,00
4,5	0,5	25,4	9,5	0,00
5	0,5	25,4	9,5	0,00
6	0,75	25,4	9,5	0,00
7	0,75	25,4	8,5	0,00
8	0,75	25,4	9,5	0,00
8	1	25,4	9,5	0,00
9	0,75	25,4	9,5	0,00
9	1	25,4	9,5	0,00
12	1,25	25,4	9,5	0,00
12	1,5	25,4	9,5	0,00
10	0,75	38,1	12,7	0,00
10	1	38,1	12,7	0,00
10	1,25	38,1	12,7	0,00
11	0,75	38,1	12,7	0,00
11	1	38,1	12,7	0,00
11	1,25	38,1	12,7	0,00
12	0,75	38,1	12,7	0,00

D Ø mm	passo pitch mm	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
12	1	38,1	12,7	0,00
12	1,25	38,1	12,7	0,00
12	1,5	38,1	12,7	0,00
14	1	38,1	12,7	0,00
14	1,25	38,1	12,7	0,00
14	1,5	38,1	12,7	0,00
16	1	38,1	12,7	0,00
16	1,5	38,1	12,7	0,00
18	1,5	38,1	12,7	0,00
18	1	50,8	15,8	0,00
18	1,5	50,8	15,8	0,00
18	2	50,8	15,8	0,00
20	1,5	50,8	15,8	0,00
20	2	50,8	15,8	0,00
22	1,5	50,8	15,8	0,00
22	2	50,8	15,8	0,00
24	1,5	50,8	15,8	0,00
24	2	50,8	15,8	0,00
26	1,5	50,8	15,8	0,00
26	2	50,8	15,8	0,00
28	2	63,5	19,0	0,00
30	1,5	63,5	19,0	0,00

Imballo standard: non previsto
Standard packaging: paper or plastic envelope





Art. 0630

FILIERE TONDE Whitworth BSW

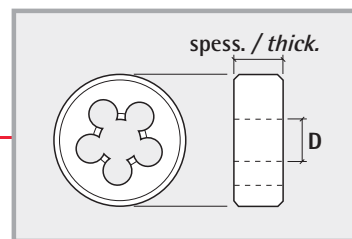
Acciaio al cromo

ROUND DIES BSW

Chrome-vanadium steel

Filettatura DIN 11 - UNI 2709

DIN 11 Thread - UNI 2709



Art. 0630

D Ø	filetti x 1" TPI	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
1/8	40	20,6	6,3	0,00
5/32	32	20,6	6,3	0,00
1/4	20	20,6	6,3	0,00
1/8	40	25,4	9,5	0,00
5/32	32	25,4	9,5	0,00
3/16	24	25,4	9,5	0,00
1/4	20	25,4	9,5	0,00
9/32	20	25,4	9,5	0,00
5/16	18	25,4	9,5	0,00
1/2	12	25,4	9,5	0,00
3/8	16	38,1	12,7	0,00
7/16	14	38,1	12,7	0,00
1/2	12	38,1	12,7	0,00
9/16	12	38,1	12,7	0,00

D Ø	filetti x 1" TPI	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
11/16	11	38,1	12,7	0,00
11/16	11	50,8	15,8	0,00
5/8	11	50,8	15,8	0,00
3/4	10	50,8	15,8	0,00
7/8	9	50,8	15,8	0,00
1"	8	50,8	15,8	0,00
1/2	12	63,5	19,	0,00
9/16	12	63,5	19,0	0,00
1.1/8	7	63,5	19,0	0,00
1.1/4	7	63,5	19,0	0,00
1.3/8	6	63,5	19,0	0,00
1.1/2	6	63,5	19,0	0,00
1.1/8	7	76,2	22,0	0,00

Imballo standard: non previsto / Standard packaging: paper or plastic envelope

FILIERE TONDE GAS BSP

Acciaio al cromo

ROUND DIES BSP

Chrome-vanadium steel

Filettatura ISO 228 - Gas cilindrica

ISO 228 - Cylindrical thread

Art. 0640



Art. 0640

D Ø	filetti x 1" TPI	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
1/8	28	38,1	12,7	0,00
1/4	19	38,1	12,7	0,00
3/8	19	38,1	12,7	0,00
3/8	19	50,8	15,8	0,00

D Ø	filetti x 1" TPI	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
1/2	14	50,8	15,8	0,00
3/4	14	50,8	15,8	0,00
1"	11	63,5	19,0	0,00
1"	11	76,2	22,0	0,00

Imballo standard: non previsto / Standard packaging: paper or plastic envelope



FILIERE TONDE UNC

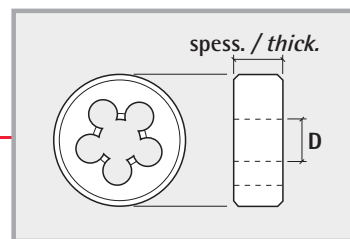
Acciaio al cromo

ROUND DIES UNC

Chrome-vanadium steel

Filettatura ANSI B 1.1 a passo grosso

ANSI B 1.1 Coarse Thread



D Ø	filetti x 1" TPI	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
1/4	20	25,4	9,5	0,00
5/16	18	25,4	9,5	0,00
1/4	20	38,1	12,7	0,00
5/16	18	38,1	12,7	0,00
3/8	16	38,1	12,7	0,00
7/16	14	38,1	12,7	0,00

D Ø	filetti x 1" TPI	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
1/2	13	38,1	12,7	0,00
9/16	12	38,1	12,7	0,00
5/8	11	50,8	15,8	0,00
3/4	10	50,8	15,8	0,00
7/8	9	50,8	15,8	0,00
1"	8	50,8	15,8	0,00

Imballo standard: non previsto / Standard packaging: paper or plastic envelope

FILIERE TONDE UNF

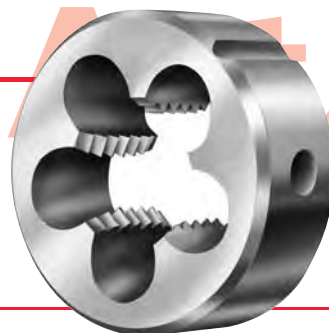
Acciaio al cromo

ROUND DIES UNF

Chrome-vanadium steel

Filettatura ANSI B 1.1 a passo fine

ANSI B 1.1 Fine Thread



D Ø	filetti x 1" TPI	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
1/4	28	25,4	9,5	0,00
5/16	24	25,4	9,5	0,00
1/4	28	38,1	12,7	0,00
5/16	24	38,1	12,7	0,00
3/8	24	38,1	12,7	0,00
7/16	20	38,1	12,7	0,00
1/2	20	38,1	12,7	0,00

D Ø	filetti x 1" TPI	Ø esterno external Ø mm	spessore thickness mm	€
9/16	18	38,1	12,7	0,00
5/8	18	38,1	12,7	0,00
3/4	16	38,1	12,7	0,00
5/8	18	50,8	15,8	0,00
3/4	16	50,8	15,8	0,00
7/8	14	50,8	15,8	0,00
1"	12	50,8	15,8	0,00

Imballo standard: non previsto / Standard packaging: paper or plastic envelope

Art. 0660

Art. 0660

Art. 0670

Art. 0670



ASSORTIMENTI PER FILETTARE IN CASSETTA

Con maschi a mano, filiere tonde, girautensili

Acciaio al cromo

Art. 0710

SETS TO THREAD IN WOODEN CASE

With hand taps, round dies, tool holders

Chrome-vanadium steel

Filettatura metrica ISO - UNI 4535 a passo GROSSO

ISO Metric COARSE Thread - UNI 4535

Art. 0710

n°	per filettare threading range	€	serie maschi e filiere set of taps and dies	girafiliera round dies stock	giramaschi adjustable tap wrenches
1	M3 ÷ M10	0,00	M3 - M4 - M5 - M6 - M7 - M8 - M9 - M10	25,4	1
2	M3 ÷ M12	0,00	M3 - M4 - M5 - M6 - M7 - M8 - M9 M10 - M11 - M12	25,4 38,1	1 2
3	M3 ÷ M18	0,00	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 M10 - M12 - M 14 - M 16 - M18	25,4 38,1	1 3
4	M3 ÷ M24	0,00	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 M10 - M12 - M 14 - M 16 M18 - M20 - M22 - M24	25,4 38,1 50,8	1 2 4
6	M3 ÷ M33	0,00	M3 - M4 - M5 - M6 - M7 - M8 - M9 M10 - M11 - M12 - M 14 M16 - M18 - M20 - M22 M24 - M27 - M30 - M33	25,4 38,1 50,8 63,5	1 3 6

Serie maschi in 3 pezzi / Sets of three taps.



ASSORTIMENTI PER FILETTARE IN CASSETTA

Con maschi a mano, filiere tonde, girautensili
Acciaio al cromo

SETS TO THREAD IN WOODEN CASE

With hand taps, round dies, tool holders
Chrome-vanadium steel

Filettatura metrica ISO - UNI 4535 a passo GROSSO e FINE
ISO Metric COARSE and FINE Thread - UNI 4535



Art. 0750

Art. 0750

n°	per filettare threading range	€	serie maschi e filiere set of taps and dies	girafilere round dies stock	giramasci adjustable tap wrenches
1	M3x0,5 ÷ M18x1,5	0,00	M3 - M4 - M5 - M6 - M7 - M8x1 - M8 M10x1 - M10x1,25 - M10 - M12x1,25 M12x1,5 - M12 - M14x1,25 - M14x1,5 M14 - M16x1,5 - M16 - M18x1,5	25,4 38,1	1 3

Serie maschi tutte in 2 pezzi / All sets of two taps.

2	M2x0,4 ÷ M18x1,5	0,00	M2 - M3 - M4 - M5 - M6x0,75 - M6 M7x0,75 - M7 - M8x0,75 - M8x1 - M8 M9x0,75 - M9x1 - M9 M10x0,75 - M10x1 - M10x1,25 - M10 M11x0,75 - M11x1 - M11x1,25 - M11 M12x0,75 - M12x1 - M12x1,25 M12x1,5 - M12 - M14x1 - M14x1,25 M14x1,5 - M14 - M16x1 - M16x1,5 M16 - M18x1,5	25,4 38,1	1T 1 3
---	------------------	------	--	--------------	--------------

Serie maschi tutte in 2 pezzi / All sets of two taps.

3	M3x0,5 ÷ M24x2	0,00	M3 - M4 - M5 - M6 - M7 - M8x1* - M8 M9x1* - M9 M10x1* - M10x1,25* - M10 - M12x1* M12x1,25* - M12x1,5* - M12 - M14x1* M14x1,5* - M14 - M16x1* - M16x1,5* M16 - M18x1,5* M20x1,5* - M20 - M22x1,5* - M22x2 M24x1,5* - M24x2	25,4 38,1 50,8	1 3 4
---	----------------	------	--	----------------------	-------------

* Serie maschi in 2 pezzi / Sets of two taps.



ASSORTIMENTO PER FILETTARE in HSS M2 in cassetta

Con maschi a mano, filiere tonde, girautensili

**SETS TO THREAD IN HSS M2
IN WOODEN CASE**
With hand taps,
round dies, tool holders



Art. 1735

n°	per filettare threading range	€	serie maschi e filiere set of taps and dies	girafiliera round dies stock	giramasci adjustable tap wrenches
1	BSW 1/8 ÷ 1/2	0,00	1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4	20	1
			5/16	25	2
			3/8 - 7/16	30	
			1/2	38	
2	BSW 1/8 ÷ 1"	0,00	1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4	20	1
			5/16	25	2
			3/8 - 7/16	30	4
			1/2 - 9/16	38	
			5/8 - 3/4	45	
			7/8 - 1"	55	

Art. 1765

n°	per filettare threading range	€	serie maschi e filiere set of taps and dies	girafiliera round dies stock	giramasci adjustable tap wrenches
1	UNC 1/4 ÷ 3/4	0,00	1/4	20	1
			5/16	25	3
			3/8 - 7/16	30	
			1/2 - 9/16	38	
			5/8 - 3/4	45	
2	UNC 1/4 ÷ 1"	0,00	1/4	20	2
			5/16	25	4
			3/8 - 7/16	30	
			1/2 - 9/16	38	
			5/8 - 3/4	45	
			7/8 - 1"	55	

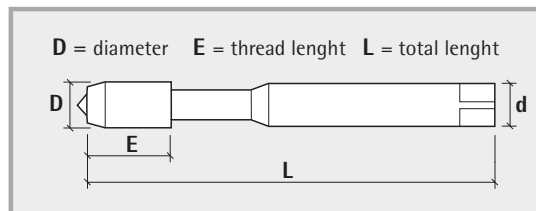
Art. 1775

n°	per filettare threading range	€	serie maschi e filiere set of taps and dies	girafiliera round dies stock	giramasci adjustable tap wrenches
1	UNF 1/4 ÷ 3/4	0,00	1/4	20	1
			5/16	25	3
			3/8 - 7/16	30	
			1/2 - 9/16	38	
			5/8 - 3/4	45	
2	UNF 1/4 ÷ 1"	0,00	1/4	20	2
			5/16	25	4
			3/8 - 7/16	30	
			1/2 - 9/16	38	
			5/8 - 3/4	45	
			7/8 - 1"	55	

MASCHI CONICI PER TUBI - Conicità 1:16

Filettatura ISO 7/1 - Gas conica BSPT - Acciaio HSS M2

TAPERED TAPS FOR PIPES - TAPER 1:16
ISO 7/1 Thread BSPT - HSS M2



D Ø	filetti x 1" TPI	€	E lungh. fil.	L lungh. tot.	d gambo shank	□ mm
1/8	28	0,00	54	19	11,0	8,3
1/4	19	0,00	62	27	14,0	10,7
3/8	1	0,00	65	27	18,0	13,5
1/2	14	0,00	80	35	17,5	13,0
3/4	14	0,00	82	35	23,0	17,2

D Ø	filetti x 1" TPI	€	E lungh. fil.	L lungh. tot.	d gambo shank	□ mm
1"	11	0,00	95	45	28,5	21,4
1.1/4	11	0,00	102	45	33,0	25,0
1.1/2	11	0,00	108	45	38,0	28,5
2"	11	0,00	114	45	47,5	35,5

Nota: alcune dimensioni possono variare leggermente

Imballo standard: non previsto
Standard packaging: paper or plastic envelope

MASCHI CONICI PER TUBI - Conicità 1:16

Filettatura ANSI B2.1 - Conica NPT - Acciaio HSS M2

TAPERED TAPS FOR PIPES - TAPER 1:16
ANSI B2.1 Thread NPT
HSS M2



D Ø	filetti x 1" TPI	€	E lungh. fil.	L lungh. tot.	d gambo shank	□ mm
1/8	27	0,00	54	19	11,0	8,3
1/4	18	0,00	62	27	14,0	10,7
3/8	18	0,00	65	27	18,0	13,5
1/2	14	0,00	80	35	17,5	13,0
3/4	14	0,00	82	35	23,0	17,2

D Ø	filetti x 1" TPI	€	E lungh. fil.	L lungh. tot.	d gambo shank	□ mm
1"	11,5	0,00	95	45	28,5	21,4
1.1/4	11,5	0,00	102	45	33,0	25,0
1.1/2	11,5	0,00	108	45	38,0	28,5
2"	11,5	0,00	114	45	47,5	35,5

Nota: alcune dimensioni possono variare leggermente

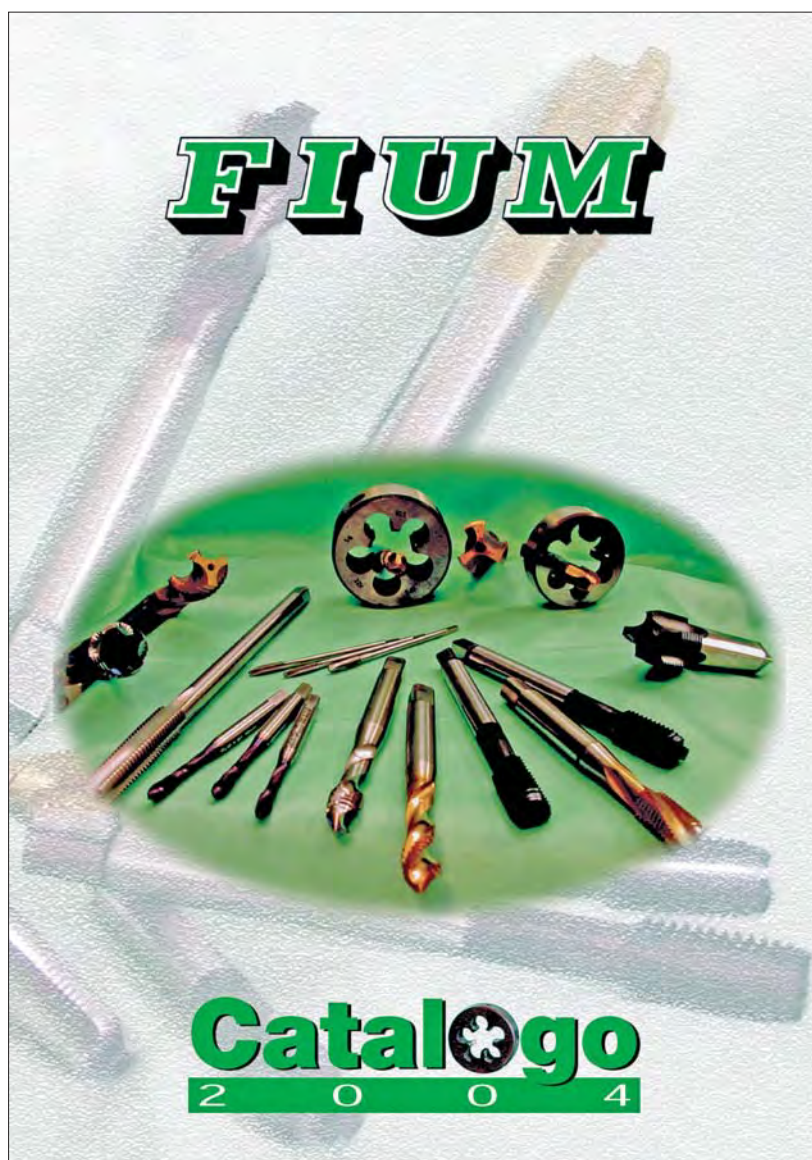
Imballo standard: non previsto
Standard packaging: paper or plastic envelope

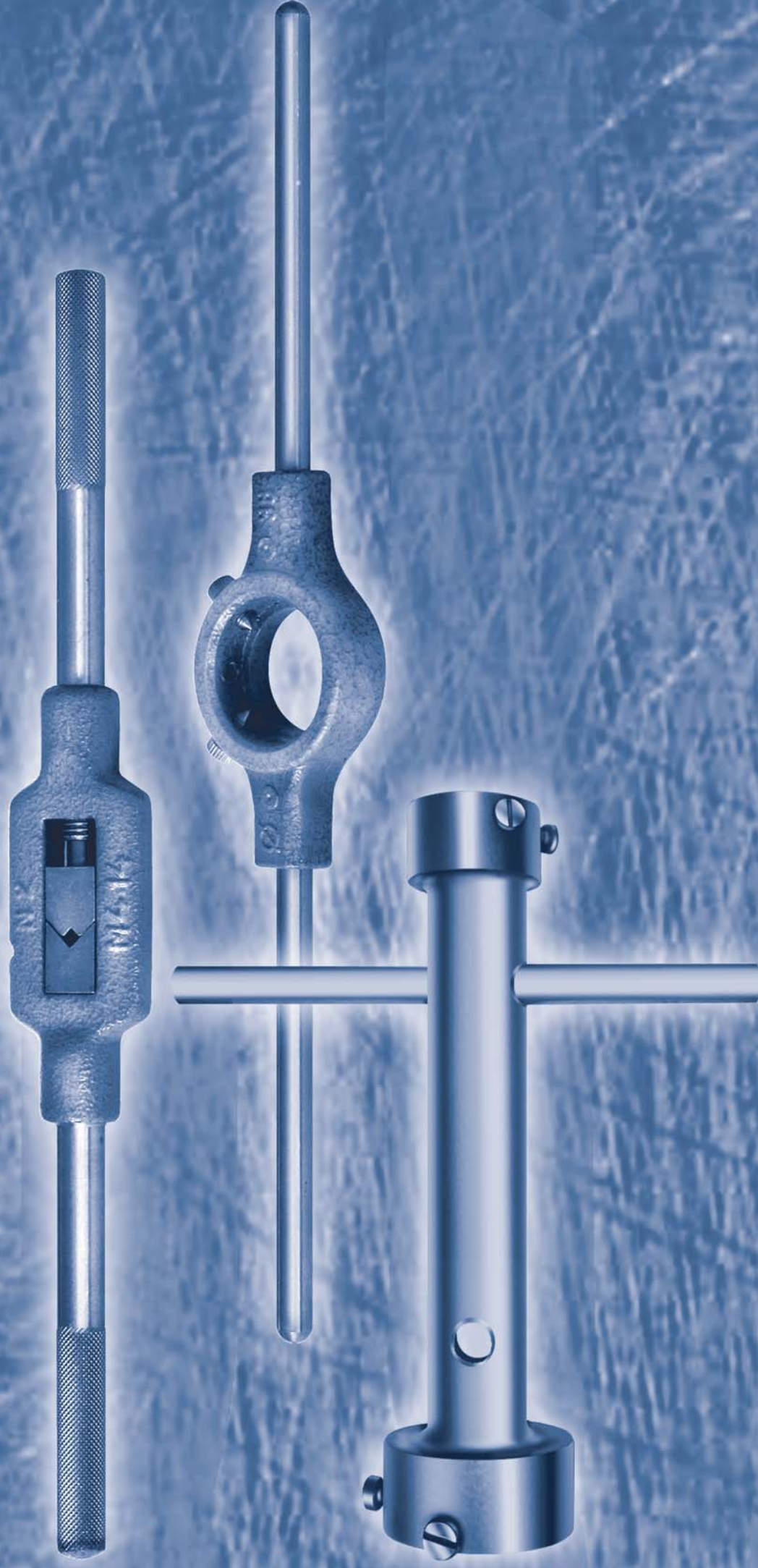
MASCHI A MANO HSS

**MASCHI A MACCHINA HSS,
HSSE, HSS-CO-PM**

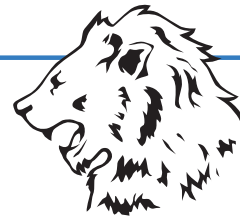
FILIERE HSS

**consultate il nostro
catalogo**





GIRAUTTENSI



GIRAMASCHI ESTENSIBILI IN ACCIAIO

ADJUSTABLE TAP WRENCHES made in steel

Art. 0100

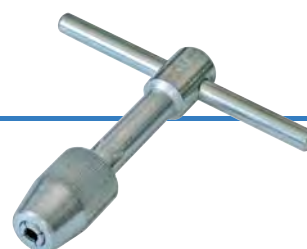


n°	lunghezza totale mm overall length mm	€	per maschi filettatura / for taps threading		
			metrica/metric	whitworth/BSW	GAS/BSP
0	140	0,00	1 ÷ 6	1/16 ÷ 1/4	-
1	180	0,00	2 ÷ 10	1/16 ÷ 3/8	-
2	260	0,00	4 ÷ 14	3/16 ÷ 9/16	1/8 ÷ 1/4
3	380	0,00	6 ÷ 20	1/4 ÷ 3/4	1/8 ÷ 3/8
4	490	0,00	10 ÷ 27	3/8 ÷ 1"	1/8 ÷ 3/4
5	620	0,00	12 ÷ 33	1/2 ÷ 1.1/4	1/4 ÷ 1"
6	790	0,00	20 ÷ 39	3/4 ÷ 1.1/2	1/2 ÷ 1.1/4
7	820	0,00	27 ÷ 64	1" ÷ 2.1/2	3/4 ÷ 3"

GIRAMASCHI A "T" IN ACCIAIO

GOODEL TAP HOLDER made in steel

Art. 0110



n°	lunghezza totale mm overall length mm	€	per maschi filettatura / for taps threading		
			metrica/metric	whitworth/BSW	GAS/BSP
0	60	0,00	1 ÷ 2,5	1/16 ÷ 3/32	-
1	80	0,00	2 ÷ 5	1/16 ÷ 3/16	-
1	150	0,00	2 ÷ 5	1/16 ÷ 3/16	-
1	200	0,00	2 ÷ 5	1/16 ÷ 3/16	-
2	90	0,00	6 ÷ 7	1/4	-
2	150	0,00	6 ÷ 7	1/4	-
2	200	0,00	6 ÷ 7	1/4	-
3	100	0,00	8 ÷ 11	5/16 ÷ 7/16	1/8
3	150	0,00	8 ÷ 11	5/16 ÷ 7/16	1/8
3	200	0,00	8 ÷ 11	5/16 ÷ 7/16	1/8
4	100	0,00	12 ÷ 16	1/2 ÷ 5/8	1/4 ÷ 3/8
4	200	0,00	12 ÷ 16	1/2 ÷ 5/8	1/4 ÷ 3/8

GIRAMASCHI A "CRICCHETTO"

GOODEL TAP HOLDER WITH RATCHET

Art. 0115



n°	lunghezza totale mm overall length mm	€	per maschi filettatura / for taps threading		
			metrica/metric	whitworth/BSW	GAS/BSP
1	85	0,00	3 ÷ 10	1/8 ÷ 3/8	1/8
1	250	0,00	3 ÷ 10	1/8 ÷ 3/8	1/8
2	100	0,00	5 ÷ 12	7/32 ÷ 1/2	1/8
2	300	0,00	5 ÷ 12	7/32 ÷ 1/2	1/8

Art. 0100

Art. 0110

Art. 0115



GIRAFILIERE con corpo in lega e braccia in acciaio

ROUND DIES STOCK
with zinc die-cast and
steel wrenches

Art. 0120



per filiere / for dies Ø mm	spessore thickness	€	lunghezza totale mm overall length mm
16	5	0,00	165
2	5	0,00	200
20	7	0,00	200
25	9	0,00	225
25,4	9	0,00	250
30	11	0,00	300
38 - 38,1	10	0,00	360
38	14	0,00	315
45	14	0,00	420
45	18	0,00	450
50,8	15,8	0,00	420
55	16	0,00	425

per filiere / for dies Ø mm	spessore thickness	€	lunghezza totale mm overall length mm
55	22	0,00	560
63,5	19	0,00	550
65	18	0,00	550
65	25	0,00	630
75	20	0,00	800
75	30	0,00	700
76,2	22	0,00	700
90	22	0,00	780
90	36	0,00	900
105	22	0,00	800
120	22	0,00	860

PRECISARE SEMPRE LO SPESSORE IN FASE D'ORDINE / WHEN ORDERING INDICATE ALWAYS THICKNESS.

Nota: alcuni girafilieri possono essere completamente stampati in lega / Note: some round dies stock can be fully moulded in zinc.

Art. 0120

GIRAFILIERE A TUBO IN ACCIAIO ROUND DIES STOCK "PIPE FORM" in steel

Art. 0121



per filiere / for dies Ø mm	€	lunghezza totale mm overall length mm
20,6 ÷ 25,4	0,00	160
25,4 ÷ 38,1	0,00	190
38,1 ÷ 50,8	0,00	215

Art. 0121

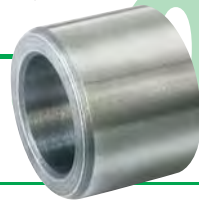
Art. 0150



BUSSOLE DI FORATURA DIN 179 - Serie corta

Acciaio U85MV8 temprato e rettificato

DRILL BUSHES DIN 179 - short series
Hardened and grinded steel U85MV8



Ø d ₁ mm da/from a/to	€	d ₂ Ø mm	lunghezza length mm
2,0 ÷ 2,6	0,00	5	6
2,7 ÷ 3,3	0,00	6	8
3,4 ÷ 4,0	0,00	7	8
4,1 ÷ 5,0	0,00	8	8
5,1 ÷ 6,0	0,00	10	10
6,1 ÷ 8,0	0,00	12	10
8,1 ÷ 10,0	0,00	15	12
10,1 ÷ 12,0	0,00	18	12
12,1 ÷ 15,0	0,00	22	16

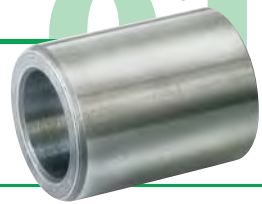
Ø d ₁ mm da/from a/to	€	d ₂ Ø mm	lunghezza length mm
15,25 ÷ 18,0	0,00	26	16
18,25 ÷ 22,0	0,00	30	20
22,25 ÷ 26,0	0,00	35	20
26,25 ÷ 30,0	0,00	42	20
30,25 ÷ 35,0	0,00	48	25
35,5 ÷ 42,0	0,00	55	25
42,5 ÷ 48,0	0,00	62	30
48,5 ÷ 55,0	0,00	70	30
56,0 ÷ 62,0	0,00	78	35

Art. 0150L

BUSSOLE DI FORATURA DIN 179 L - Serie lunga

Acciaio U85MV8 temprato e rettificato

DRILL BUSHES DIN 179 L- long series
Hardened and grinded steel U85MV8



Ø d ₁ mm da/from a/to	€	d ₂ Ø mm	lunghezza length mm
2,0 ÷ 2,6	0,00	5	9
2,7 ÷ 3,3	0,00	6	12
3,4 ÷ 4,0	0,00	7	12
4,1 ÷ 5,0	0,00	8	12
5,1 ÷ 6,0	0,00	10	16
6,1 ÷ 8,0	0,00	12	16
8,1 ÷ 10,0	0,00	15	20
10,1 ÷ 12,0	0,00	18	20
12,1 ÷ 15,0	0,00	22	28

Ø d ₁ mm da/from a/to	€	d ₂ Ø mm	lunghezza length mm
15,25 ÷ 18,0	0,00	26	28
18,25 ÷ 22,0	0,00	30	36
22,25 ÷ 26,0	0,00	35	36
26,25 ÷ 30,0	0,00	42	36
30,25 ÷ 35,0	0,00	48	45
35,5 ÷ 42,0	0,00	55	45
42,5 ÷ 48,0	0,00	62	56
48,5 ÷ 55,0	0,00	70	56
56,0 ÷ 62,0	0,00	78	72

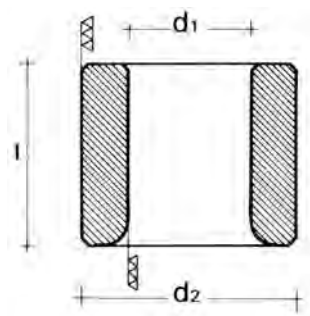
Attenzione: per ordinare precisare sempre il diametro d₁ necessario.
Pay attention: for your orders follow the diameter d₁ you need.

Diametri standard: quarti e decimali fino a Ø 13, quarti fino a Ø 30
Standard sizes: quarters and decimals up to Ø 13, quarters up to Ø 30

Misure non previste / No standard sizes: aumento 30% / 30% increase

Tolleranze / Tolerances: Ø d₁ = F7, Ø d₂ = n6

Durezza / Hardness: HRc 60 ÷ 62

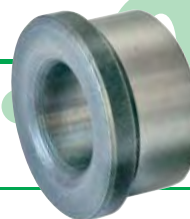




BUSSOLE DI FORATURA DIN 172 - Serie corta

Acciaio U85MV8 temprato e rettificato

DRILL BUSHES DIN 172 - short series
Hardened and grinded steel U85MV8



Ø d ₁ mm da/from a/to	€	Ø mm		lunghezza length mm	
		d ₂	d ₃	l ₁	l ₂
2,0 ÷ 2,6	0,00	5	8	6	4
2,7 ÷ 3,3	0,00	6	9	8	6
3,4 ÷ 4,0	0,00	7	10	8	6
4,1 ÷ 5,0	0,00	8	11	8	6
5,1 ÷ 6,0	0,00	10	13	10	7
6,1 ÷ 8,0	0,00	12	15	10	7
8,1 ÷ 10,0	0,00	15	18	12	9
10,1 ÷ 12,0	0,00	18	22	12	9
12,1 ÷ 15,0	0,00	22	26	16	12

Ø d ₁ mm da/from a/to	€	Ø mm		lunghezza length mm	
		d ₂	d ₃	l ₁	l ₂
15,25 ÷ 18,0	0,00	26	30	16	12
18,25 ÷ 22,0	0,00	30	34	20	15
22,25 ÷ 26,0	0,00	35	39	20	15
26,25 ÷ 30,0	0,00	42	46	20	15
30,25 ÷ 35,0	0,00	48	52	25	20
35,5 ÷ 42,0	0,00	55	59	25	20
42,5 ÷ 48,0	0,00	62	66	30	24
48,5 ÷ 55,0	0,00	70	74	30	24
56,0 ÷ 62,0	0,00	78	82	35	29

BUSSOLE DI FORATURA DIN 172 L - Serie lunga

Acciaio U85MV8 temprato e rettificato

DRILL BUSHES DIN 172 L- long series
Hardened and grinded steel U85MV8



Ø d ₁ mm da/from a/to	€	Ø mm		lunghezza length mm	
		d ₂	d ₃	l ₁	l ₂
2,0 ÷ 2,6	0,00	5	8	9	7
2,7 ÷ 3,3	0,00	6	9	12	9
3,4 ÷ 4,0	0,00	7	10	12	9
4,1 ÷ 5,0	0,00	8	11	12	9
5,1 ÷ 6,0	0,00	10	13	16	13
6,1 ÷ 8,0	0,00	12	15	16	13
8,1 ÷ 10,0	0,00	15	18	20	16
10,1 ÷ 12,0	0,00	18	22	20	16
12,1 ÷ 15,0	0,00	22	26	28	24

Ø d ₁ mm da/from a/to	€	Ø mm		lunghezza length mm	
		d ₂	d ₃	l ₁	l ₂
15,25 ÷ 18,0	0,00	26	30	28	24
18,25 ÷ 22,0	0,00	30	34	36	31
22,25 ÷ 26,0	0,00	35	39	36	31
26,25 ÷ 30,0	0,00	42	46	36	31
30,25 ÷ 35,0	0,00	48	52	45	40
35,5 ÷ 42,0	0,00	55	59	45	40
42,5 ÷ 48,0	0,00	62	66	56	50
48,5 ÷ 55,0	0,00	70	74	56	50
56,0 ÷ 62,0	0,00	78	82	72	66

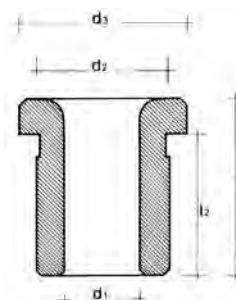
Attenzione: per ordinare precisare sempre il diametro d₁ necessario.
Pay attention: for your orders follow the diameter d₁ you need.

Diametri standard: quarti e decimali fino a Ø 13, quarti fino a Ø 30
Standard sizes: quarters and decimals up to Ø 13, quarters up to Ø 30

Misure non previste / No standard sizes: aumento 30% / 30% increase

Tolleranze / Tolerances: Ø d₁ = F7, Ø d₂ = n6

Durezza / Hardness: HRc 60 ÷ 62





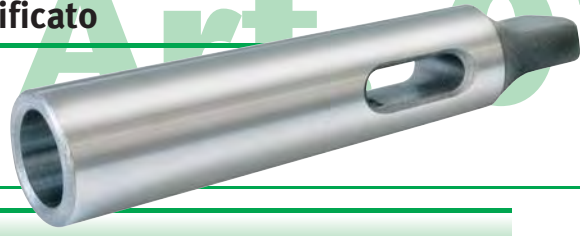
Art. 0130

BUSSOLE DI RIDUZIONE PER CONI MORSE DIN 2185

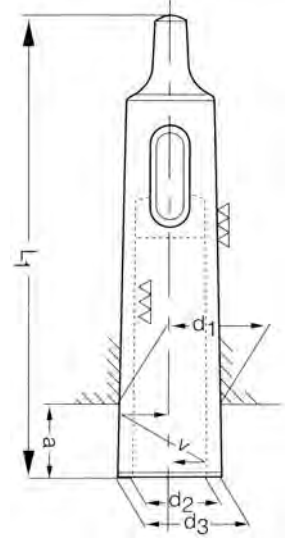
Acciaio cementato, temprato e rettificato

MORSE TAPER SLEEVES DIN 2185

Cemented, hardened and grinded steel



cono morse / morse taper		€	dimensioni mm / dimensions mm				
interno inside	esterno outside		d ₁	d ₂	d ₃	a	L ₁
1	2	0,00	17,780	12,065	18,6	17,0	92
1	3	0,00	23,825	12,065	24,1	5,0	99
1	4	0,00	31,267	12,065	31,6	6,5	124
1	5	0,00	44,399	12,065	44,7	6,5	156
2	3	0,00	23,825	17,780	24,7	18,0	112
2	4	0,00	31,267	17,780	31,6	6,5	124
2	5	0,00	44,399	17,780	44,7	6,5	156
2	6	0,00	63,348	17,780	63,8	8,0	218
3	4	0,00	31,267	23,825	32,4	22,5	140
3	5	0,00	44,399	23,825	44,7	6,5	156
3	6	0,00	63,348	23,825	63,8	8,0	218
4	5	0,00	44,399	31,267	45,5	21,5	171
4	6	0,00	63,348	31,267	63,8	8,0	218
5	6	0,00	63,348	44,381	63,8	8,0	218



Art. 0135

BUSSOLE PROLUNGATE PER CONI MORSE DIN 2187

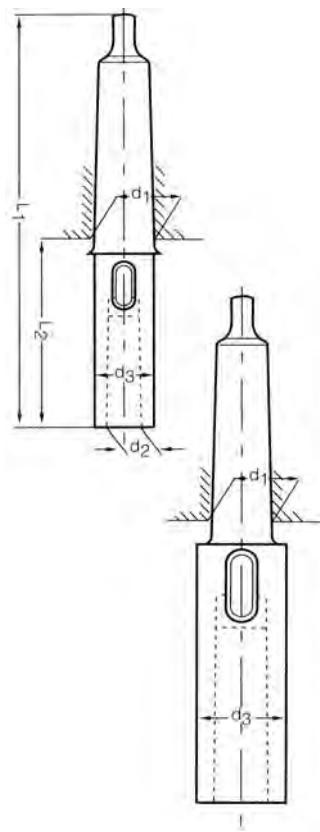
Acciaio cementato, temprato e rettificato

MORSE TAPER SLEEVES WITH EXTENSION DIN 2187

Cemented, hardened and grinded steel



cono morse / morse taper		€	dimensioni mm / dimensions mm				
interno inside	esterno outside		d ₁	d ₂	d ₃	L ₁	L ₂
1	1	0,00	12,065	12,065	20	145	83,0
1	2	0,00	17,780	12,065	20	160	85,0
1	3	0,00	23,825	12,065	20	175	81,0
1	4	0,00	31,267	12,065	20	200	82,5
1	5	0,00	44,399	12,065	20	232	82,5
2	1	0,00	12,065	17,780	30	160	98,0
2	2	0,00	17,780	17,780	30	175	100,0
2	3	0,00	23,825	17,780	30	194	100,0
2	4	0,00	31,267	17,780	30	215	97,5
2	5	0,00	44,399	17,780	30	247	97,5
3	2	0,00	17,780	23,825	36	196	121,0
3	3	0,00	23,825	23,825	36	215	121,0
3	4	0,00	31,267	23,825	36	240	122,5
3	5	0,00	44,399	23,825	36	268	118,5
3	6	0,00	63,348	23,825	36	330	120,0
4	3	0,00	23,825	31,267	48	240	146,0
4	4	0,00	31,267	31,267	48	265	147,5
4	5	0,00	44,399	31,267	48	300	150,5
4	6	0,00	63,348	31,267	48	355	145,0
5	4	0,00	31,267	44,399	63	300	182,5
5	5	0,00	44,399	44,399	63	335	185,5
5	6	0,00	63,348	44,399	63	390	180,0

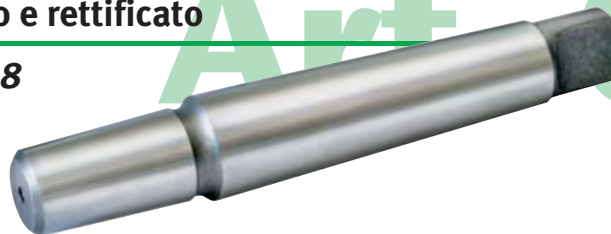


ATTACCHI PER MANDRINI PORTAPUNTE DIN 238

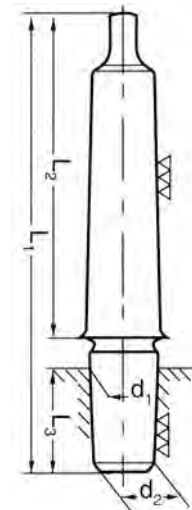
Acciaio cementato, temprato e rettificato

TAPER DRILL CHUCK DIN 238

Cemented, hardened
and grinded steel



Attacco DIN DIN chuck	cono morse morse taper	€	dimensioni mm / dimensions mm				
			d ₁	d ₂	L ₁	L ₂	L ₃
B10	1	0,00	10,094	9,4	83	65,5	14,5
B10	2	0,00	10,094	9,4	105	80,0	14,5
B12	1	0,00	12,065	11,1	89	65,5	18,5
B12	2	0,00	12,065	11,1	106	80,0	18,5
B16	1	0,00	15,733	14,5	99	65,5	24,0
B16	2	0,00	15,733	14,5	112	80,0	24,0
B16	3	0,00	15,733	14,5	134	99,0	24,0
B18	1	0,00	17,780	16,2	99	65,5	32,0
B18	2	0,00	17,780	16,2	119	80,0	32,0
B18	3	0,00	17,780	16,2	140	99,0	32,0
B22	2	0,00	21,793	19,8	130	80,0	40,5
B22	3	0,00	21,793	19,8	147	99,0	40,5



Art. 0140

BARRETTE TRATTATE E RETTIFICATEDurezza HRc 66/67 **10% Co** Acciaio supercarburato al 10% di cobalto**TOOLBITS TREATED AND GRINDED** Hardness HRc 66/67**10% Co** Surcarburaized steel 10% Cobalt**SEZIONE QUADRA / SQUARED**

sezione cross-section mm	lunghezza length mm	€
4 x 4 *	100	0,00
4 x 4	200	0,00
5 x 5	200	0,00
6 x 6	200	0,00
7 x 7	200	0,00
8 x 8	200	0,00
10 x 10	200	0,00
12 x 12	200	0,00

sezione cross-section mm	lunghezza length mm	€
14 x 14	200	0,00
16 x 16	200	0,00
18 x 18	200	0,00
20 x 20	200	0,00
22 x 22 *	200	0,00
25 x 25	200	0,00
30 x 30	200	0,00

*Ad esaurimento / End of stock

Art. 0810

BARRETTE TRATTATE E RETTIFICATEDurezza HRc 66/67 **10% Co** Acciaio supercarburato al 10% di cobalto**TOOLBITS TREATED AND GRINDED** Hardness HRc 66/67**10% Co** Surcarburaized steel 10% Cobalt**SEZIONE TONDA / ROUNDED**

Ø mm	lunghezza length mm	€
3	100	0,00
4	200	0,00
5	100	0,00
5	200	0,00
6	100	0,00
6	200	0,00
7	200	0,00
8	100	0,00
8	200	0,00
9	200	0,00

Ø mm	lunghezza length mm	€
10	100	0,00
10	200	0,00
12	200	0,00
14	200	0,00
15	200	0,00
16	200	0,00
18	200	0,00
20	200	0,00
22	200	0,00
25	200	0,00

Art. 0820

BARRETTE TRATTATE E RETTIFICATE

Durezza HRc 66/67 **10% Co** Acciaio supercarburato al 10% di cobalto

TOOLBITS TREATED AND GRINDED Hardness HRc 66/67

10% Co Surcarburaized steel 10% Cobalt



SEZIONE RETTANGOLARE FLATTED

sezione cross-section mm	lunghezza length mm	€
8 x 6	100	0,00
10 x 2	200	0,00
10 x 3	200	0,00
10 x 4	200	0,00
10 x 5	200	0,00
10 x 6	200	0,00
10 x 8	200	0,00
12 x 3	200	0,00
12 x 4	200	0,00
12 x 5	200	0,00
12 x 6	200	0,00
12 x 8	200	0,00
12 x 10	200	0,00
15 x 3	200	0,00
15 x 4	200	0,00
15 x 5	200	0,00
15 x 6	200	0,00
15 x 8	200	0,00
15 x 10	200	0,00

sezione cross-section mm	lunghezza length mm	€
15 x 12	200	0,00
16 x 6	200	0,00
16 x 8	200	0,00
16 x 10	200	0,00
16 x 12	200	0,00
20 x 3	200	0,00
20 x 4	200	0,00
20 x 5	200	0,00
20 x 6	200	0,00
20 x 8	200	0,00
20 x 10	200	0,00
20 x 12	200	0,00
20 x 15	200	0,00
25 x 5	200	0,00
25 x 6	200	0,00
25 x 8	200	0,00
25 x 10	200	0,00
25 x 12	200	0,00
25 x 15	200	0,00

BARRETTE TRATTATE E RETTIFICATE

Durezza HRc 66/67 **10% Co** Acciaio supercarburato al 10% di cobalto

TOOLBITS TREATED AND GRINDED Hardness HRc 66/67

10% Co Surcarburaized steel 10% Cobalt



SEZIONE TRAPEZOIDALE TRAPEZOIDAL

sezione cross-section mm	lunghezza length mm	€
10 x 3 x 2	200	0,00
10 x 4 x 3	200	0,00
10 x 5 x 4	200	0,00
12 x 3 x 2	200	0,00
12 x 4 x 3	200	0,00
12 x 5 x 4	200	0,00
15 x 3 x 2	200	0,00
15 x 4 x 3	200	0,00
15 x 5 x 4	200	0,00
15 x 6 x 5	200	0,00

sezione cross-section mm	lunghezza length mm	€
18 x 3 x 2	200	0,00
18 x 4 x 3	200	0,00
18 x 5 x 4	200	0,00
20 x 3 x 2	200	0,00
20 x 4 x 3	200	0,00
20 x 5 x 4	200	0,00
20 x 6 x 5	200	0,00
20 x 8 x 7	200	0,00
25 x 5 x 4	200	0,00
25 x 6 x 5	200	0,00

PUNTE A CENTRARE SVASATORI FRESE E ALESATORI

consultate il nostro
catalogo



PREFORI DI MASCHIATURA

Filettatura	Foro	Filettatura	Foro	Filettatura	Foro	Filettatura	Foro	Filettatura	Foro
METRICA ISO				WHITWORTH		GAS CONICA		UNC	
1x0,25	0,75	20x1	19,00	3/32 - 48	1,85	1/8 - 28	8,20	n.1 - 64	1,50
1,2x0,25	0,95	20x1,5	18,50	1/8 - 40	2,50	1/4 - 19	11,00	n.2 - 56	1,80
1,4x0,3	1,10	20x2	18,00	5/32 - 32	3,20	3/8 - 19	14,50	n.3 - 48	2,10
1,6x0,35	1,25	20x2,5	17,50	3/16 - 24	3,60	1/2 - 14	18,00	n.4 - 40	2,30
1,8x0,35	1,45	22x1	21,00	7/32 - 24	4,50	5/8 - 14	20,25	n.5 - 40	2,60
2x0,4	1,60	22x1,5	20,50	1/4 - 20	5,10	3/4 - 14	23,50	n.6 - 32	2,85
2,2x0,45	1,75	22x2	20,00	5/16 - 18	6,50	7/8 - 14	27,50	n.8 - 32	3,50
2,3x0,45	1,85	22x2,5	19,50	3/8 - 16	7,90	1" - 11	29,50	n.10 - 24	3,90
2,5x0,45	2,05	24x1,5	22,50	7/16 - 14	9,20	1.1/4 - 11	38,50	n.12 - 24	4,50
2,6x0,45	2,15	24x2	22,00	1/2 - 12	10,50	1.1/2 - 11	44,00	1/4 - 20	5,10
3x0,35	2,65	24x3	21,00	9/16 - 12	12,00	2" - 11	56,00	5/16 - 18	6,60
3x0,5	2,50	25x1,5	23,50	5/8 - 11	13,50	2.1/2 - 11	71,00	3/8 - 16	8,00
3,5x0,35	3,15	25x2	23,00	3/4 - 10	16,50	3" - 11	84,00	7/16 - 14	9,40
3,5x0,6	2,90	26x1,5	24,50	7/8 - 9	19,25			1/2 - 13	10,75
4x0,5	3,50	27x1,5	25,50	1" - 8	22,00			9/16 - 12	12,25
4x0,7	3,30	27x2	25,00	1.1/8 - 7	24,75			5/8 - 11	13,50
4,5x0,5	4,00	27x3	24,00	1.1/4 - 7	28,00	NPT *		3/4 - 10	16,50
4,5x0,75	3,75	28x1,5	26,50	1.3/8 - 6	30,50	1/16 - 27	6,30	7/8 - 9	19,50
5x0,5	4,50	28x2	26,00	1.1/2 - 6	33,50	1/8 - 27	8,50	1" - 8	22,25
5x0,8	4,20	30x1,5	28,50	1.5/8 - 5	35,50	1/4 - 18	11,10	1.1/8 - 7	25,00
6x0,75	5,25	30x2	28,00	1.3/4 - 5	39,00	3/8 - 18	14,50	1.1/4 - 7	28,00
6x1	5,00	30x3,5	26,50	1.7/8 - 4,5	41,50	1/2 - 14	18,00	1.3/8 - 6	30,50
7x0,75	6,25	32x1,5	30,50	2" - 4,5	44,50	3/4 - 14	23,00	1.1/2 - 6	34,00
7x1	6,00	32x2	30,00			1" - 11,5	29,00	1.3/4 - 5	39,50
8x0,75	7,25	33x1,5	31,50	BSF		1.1/4-11,5	38,00	2" - 4,5	45,00
8x1	7,00	33x2	31,00	3/16 - 32	4,00	1.1/2-11,5	44,00		
8x1,25	6,75	33x3,5	29,50	1/4 - 26	5,20	2" - 11,5	56,00		
9x0,75	8,25	36x1,5	34,50	5/16 - 22	6,60	2.1/2 - 8	67,00	UNF	
9x1	8,00	36x2	34,00	3/8 - 20	8,10	3" - 8	83,00	n.1 - 72	1,50
9x1,25	7,75	36x3	33,00	7/16 - 18	9,50			n.2 - 64	1,80
10x0,75	9,25	36x4	32,00	1/2 - 16	11,00			n.3 - 56	2,10
10x1	9,00	39x1,5	37,50	9/16 - 16	12,50			n.4 - 48	2,40
10x1,25	8,75	39x2	37,00	5/8 - 14	14,00	PG		n.5 - 44	2,70
10x1,5	8,50	39x3	36,00	3/4 - 12	16,50	7 - 20	11,40	n.6 - 40	2,95
11x0,75	10,25	39x4	35,00	7/8 - 11	19,50	9 - 18	14,00	n.8 - 36	3,50
11x1	10,00	40x1,5	38,50	1" - 10	22,50	11 - 18	17,25	n.10 - 32	4,10
11x1,25	9,75	40x2	38,00			13,5 - 18	19,00	n.12 - 28	4,70
11x1,5	9,50	40x3	37,00	GAS		16 - 18	21,25	1/4 - 28	5,50
12x0,75	11,25	42x1,5	40,50	1/8 - 28	8,80	21 - 16	27,00	5/16 - 24	6,90
12x1	11,00	42x2	40,00	1/4 - 19	11,80	29 - 16	35,50	3/8 - 24	8,50
12x1,25	10,75	42x3	39,00	3/8 - 19	15,25	36 - 16	45,50	7/16 - 20	9,90
12x1,5	10,50	42x4,5	37,50	1/2 - 14	19,00	42 - 16	52,50	1/2 - 20	11,50
12x1,75	10,25	45x1,5	43,50	5/8 - 14	21,00	48 - 16	58,00	9/16 - 18	12,90
14x1	13,00	45x2	43,00	3/4 - 14	24,50			5/8 - 18	14,50
14x1,25	12,75	45x3	42,00	7/8 - 14	28,00			3/4 - 16	17,50
14x1,5	12,50	45x4,5	40,50	1" - 11	30,50			7/8 - 14	20,50
14x2	12,00	48x1,5	46,50	1.1/8 - 11	35,50	UN		1" - 12	23,25
16x1	15,00	48x2	46,00	1.1/4 - 11	39,50	1.1/8 - 8	25,40	1.1/8 - 12	26,50
16x1,25	14,75	48x3	45,00	1.3/8 - 11	42,00	1.1/4 - 8	28,50	1.1/4 - 12	29,50
16x1,5	14,50	48x5	43,00	1.1/2 - 11	45,00	1.3/8 - 8	31,75	1.3/8 - 12	33,00
16x2	14,00	50x1,5	48,50	1.3/4 - 11	51,00	1.1/2 - 8	35,00	1.1/2 - 12	36,00
18x1	17,00	50x2	48,00	2" - 11	57,00	1.5/8 - 8	38,10		
18x1,25	16,75	50x3	47,00	2.1/4 - 11	63,00	1.3/4 - 8	41,30		
18x1,5	16,50	52x1,5	50,50	2.1/2 - 11	72,50	1.7/8 - 8	44,50		
18x2	16,00	52x2	50,00	2.3/4 - 11	79,00	2" - 8	47,70		
18x2,5	15,50	52x5	47,00	3" - 11	85,50	2.1/4 - 8	54,00		

Nota: dimensioni valide per impieghi generici / Note: dimensions for generical use.

* A seguire alesatura conica / Next use a taper reamer

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Rappresentano i comportamenti nel campo dell'utensileria e costituiscono la base delle relazioni commerciali fra il venditore e l'acquirente. Accettare le offerte significa rispettare le seguenti condizioni. Le condizioni generali di acquisto dei nostri clienti non possono essere messe in contrapposizione, anche se non vengono rifiutate espressamente. La nostra azienda può ricevere contratti solo se correttamente proposti in forma scritta da un nostro incaricato autorizzato e qualificato.

- In questo catalogo compaiono le tipologie di utensili standard fornibili da F.I.U.M. srl . Le misure indicate sono, nella maggior parte dei casi, tenute a stock. F.I.U.M. srl può fornire anche utensili speciali su richiesta così come tutte le misure intermedie comprese fra quelle standard. Tali fuori standard sono sempre preceduti da offerte specifiche. Ogni ordine successivo a queste non potrà essere annullato senza nostro accordo preventivo. In tal caso, le quantità consegnate potranno differire del 10 % rispetto alle quantità ordinate.
- F.I.U.M. srl si riserva la possibilità di modificare le caratteristiche tecniche degli utensili senza alcuna comunicazione preventiva. I nostri prezzi si intendono esenti IVA, imballo compreso, per merce in partenza dal nostro magazzino. Tutti i prodotti sono sempre fatturati alle condizioni in vigore alla data di consegna.
- I prezzi sono dipendenti dagli extra lega che sono legati all'evoluzione dei costi delle materie prime che fanno parte della composizione degli acciai utilizzati.
- I termini di consegna sono sempre indicativi e mai impegnativi e la mancata consegna di parte o di tutta l'ordinazione non può dar luogo all'annullamento dell'ordine stesso né ad alcuna rivalsa di danni verso la nostra ditta, salvo diverse pattuizioni scritte, regolarmente accettate e contro firmate.
- La rigorosità dei controlli effettuati consente di garantire tutti gli utensili contro ogni difetto di fabbricazione. Nel caso tuttavia, per ragioni indipendenti da noi, si dovesse riscontrare un difetto, ci limiteremo alla sostituzione dell'utensile che avremo riscontrato non idoneo.
- In merito ad eventuali mancanze di materiale, nessun reclamo sarà accettato dopo 8 giorni dalla spedizione.
- Salvo accordi diversi, di solito nel caso di fabbricazione di speciali per i quali F.I.U.M. srl si riserva il diritto di richiedere un acconto, le nostre condizioni di pagamento prevedono il saldo delle fatture solo tramite nostra Ricevuta Bancaria o con bonifici anticipati. In caso di mancato pagamento, F.I.U.M. srl si avvarrà della possibilità di addebitare spese ed interessi come da normative vigenti. Nel caso in cui si verificasse la necessità di dover procedere ad azioni legali, saranno altresì richieste le spese relative a tali pratiche supplementari.
- Non si effettuano forniture di importo minore ad € 250,00 netto di merce. Ordini di importo inferiore potranno essere evasi solo con addebito di spese amministrative o per pagamento a "ritiro merce" o contro bonifico anticipato ; in ogni caso l'importo minimo di bollettazione è fissato in € 50,00.
- La merce si intende franco nostro magazzino di Robecco sul Naviglio anche se per speciali accordi viene spedita in porto franco con l'addebito in fattura del costo della spedizione.
- Non sarà accettato alcun reso se non preventivamente concordato. In tal caso la merce dovrà esserci riconsegnata in perfetto stato, nel suo imballo originale ed in porto franco.
- **RISERVA DI PROPRIETA'**
Il venditore conserva la proprietà delle merci vendute fino al pagamento effettivo dell'intero prezzo con relative spese accessorie. In mancanza di pagamento di qualsiasi scadenza si potrà procedere alla rivendicazione delle merci stesse. L'acquirente si fa carico inoltre, a far data dalla consegna, dei rischi per la perdita o la mal conservazione del materiale così come della responsabilità per i danni che questo potrà causare.
- Per ogni controversia è competente il solo Foro di Milano.

Fotografie, disegni e colori del presente catalogo sono puramente indicativi.

Avvertenze - Norme di Sicurezza

Utilizzare sempre gli utensili con apparecchi perfettamente efficienti indossando idonei mezzi di protezione individuali. L'uso improprio può causare gravi danni a persone e cose.



FIUM
s.r.l.
FABBRICA ITALIANA UTENSILERIA MECCANICA

20087 Robecco sul Naviglio (MI) - Via Pietrasanta, 14 / 16 - Telefono +39 02.947.17.70 - Telefax +39 02.947.08.50
www.fium.it - E-mail: fiumsrl@fium.it